

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ และรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 โดยทำการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ การสำรวจภาคสนามในพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร ตลอดจนการสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน ปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้น และการแก้ไขปรับปรุงปัญหาดังกล่าว พร้อมทั้งถ่ายภาพการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในด้านต่างๆ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนน ผังเมืองเฉพาะ 3-1 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะขาม จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด	พื้นที่โครงการ	โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ (ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2564)	-	ภาคผนวก ข-1 ตารางมาตรการฯ
	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาติดตามตรวจสอบต่อไป	พื้นที่โครงการ	จากผลการติดตามตรวจสอบที่ผ่านมาจนถึงปัจจุบัน ไม่พบปัญหาสิ่งแวดล้อมเกิดขึ้นแต่อย่างไรก็ตามในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง, การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อให้นักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	พื้นที่โครงการ	ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่มีเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด จะแจ้งให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4. บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง, การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 ที่หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการหรือกิจการ โดยครั้งล่าสุดนำเสนอข้อมูลฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ก-5 สำเนาหนังสือ นำส่งรายงานผล การปฏิบัติตาม มาตรการฯ ฉบับเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>5. ในกรณีที่บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตก่อนดำเนินการดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับจัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	พื้นที่โครงการ	<p>โครงการจดทะเบียนนิติบุคคลในนาม บริษัท มาบตาพุด สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ จำกัด และได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี โดยมีกำลังการผลิตที่ได้รับการเห็นชอบ 91 ตัน/วัน (30,000 ตัน/ปี) มีจำนวนวันผลิต 330 วัน/ปี ซึ่งผ่านความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ ออ 5104.1.1/1370 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2557</p> <p>ภายหลังโครงการได้มีการเปลี่ยนชื่อบริษัทเป็น บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2557 ตามหนังสือรับรอง ที่ 10091220048079 ออกให้ ณ วันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ. 2564</p> <p>ต่อมาโครงการได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อขอขยายกำลังการผลิตซีพีวีซีจากเดิม 30,000 ตัน/ปี เป็น 49,500 ตัน/ปี และได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ เลขที่ ทส 1009.8/3902 ลงวันที่ 30 มีนาคม พ.ศ. 2560</p>	-	<p>ภาคผนวก ก-1 หนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานฯ เลขที่ ออ 5104.1.1/1370 ลงวันที่ 10 เมษายน 2557</p> <p>ภาคผนวก ก-2 หนังสือรับรองการเปลี่ยนชื่อบริษัท ออกให้ ณ วันที่ 11 พฤษภาคม 2564</p> <p>ภาคผนวก ก-3 หนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานฯ เลขที่ ทส 1009.8/3902</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชูตเกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	พื้นที่โครงการ	ปัจจุบัน ได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือ มาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ซึ่งมีแผนที่จะขยายกำลังการผลิตจากเดิม 49,500.00 ตัน/ปี เป็น 65,791.25 ตัน/ปี โดยไม่มีการเพิ่มอุปกรณ์ และเครื่องจักรแต่อย่างใด เป็นเพียงการปรับปรุงกระบวนการผลิตเท่านั้น พร้อมทั้งเพิ่มจำนวนวันทำงานจาก 330 วัน เป็น 365 วัน และเพิ่มจำนวนรอบการผลิตมากขึ้นจาก 22 Batch/วัน เป็น 25 Batch/วัน ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564	-	ลงวันที่ 30 มีนาคม 2560 ภาคผนวก ก-4 หนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานฯ เลขที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2564

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6. สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	พื้นที่โครงการ	โครงการได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน นำส่งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และได้รับแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ โครงการได้นำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ฉบับล่าสุด ประจำปี พ.ศ. 2565 เมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565	-	ภาคผนวก ข-2 หนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ ความเสี่ยงที่อาจเกิดจาก การประกอบ กิจการโรงงาน
	7. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	พื้นที่โครงการ	โครงการได้ว่าจ้าง บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายนสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้น เป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	พื้นที่โครงการ	หากโครงการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายนสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน โครงการจะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	-	-
	9. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	พื้นที่โครงการ	ปฏิบัติตามมาตรการ หากโครงการ พบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการ จะให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศทันที	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	10. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	พื้นที่โครงการ	ปฏิบัติตามมาตรการ หากผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไข ปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้จะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจน	-	-
	11. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	พื้นที่โครงการ	ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบปัญหาดังกล่าว โดยโครงการจะดำเนินการเฝ้าระวังและตรวจสอบหาสาเหตุ หากพบว่าผลการตรวจวัดมลพิษมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	12. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	พื้นที่โครงการ	จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบกิจกรรมใดๆ ที่ผิดปกติในระหว่างการตรวจวัด	-	-
	13. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ของโครงการไปยัง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) การนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย	พื้นที่โครงการ	โครงการได้ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลผล การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยัง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-3 หนังสือแจ้งผล การดำเนินการ เชื่อมต่อสัญญาณ
	14. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่ม กระบวนการผลิต (Pre-Startup)	พื้นที่โครงการ	โครงการได้แจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิตประจำปี โดยในปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการระหว่างวันที่ 4-18 ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-4 หนังสือแจ้งหยุด ซ่อมบำรุงฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	15. หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ที่ได้เห็นชอบในรายงานฯ ไว้แล้ว ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	พื้นที่โครงการ	โครงการได้นำดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ที่ได้เห็นชอบในรายงานฯ ไว้แล้ว ทางโครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	-	-
	16. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ได้ประกาศให้พื้นที่ มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	พื้นที่โครงการ	โครงการจะดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	17. ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	พื้นที่โครงการ	จากการได้ติดตามข่าวสารและทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ พร้อมนำข้อมูลมาใช้ในการพิจารณาในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ยิ่งขึ้น สำหรับสถิติอุบัติเหตุในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจนถึงขั้นหยุดงาน	-	ภาพที่ 2.2-1 สถิติความปลอดภัย ภาคผนวก ข-41 เอกสารการ ทบทวนเหตุการณ์ อุบัติเหตุ/อุบัติภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	18. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และรวบรวมประวัติผลตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่ที่รับเข้าทำงาน ทั้งพนักงานประจำและพนักงานจ้างเหมาจากสมุดสุขภาพประจำตัวของพนักงานจากสถานที่ทำงานเดิม หากพนักงานไม่มีสมุดสุขภาพประจำตัว ให้ทำการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงเพิ่มเติม เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	พื้นที่โครงการ	โครงการเริ่มดำเนินการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเริ่มทำงานและเก็บข้อมูลไว้เป็นฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยในปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจสุขภาพ เมื่อวันที่ 22 กันยายน ถึง 25 ตุลาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-28 การตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2566
	19. ตรวจสุขภาพทั่วไปและตามปัจจัยของพนักงานประจำและพนักงานจ้างเหมาครั้งแรกให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน นับแต่วันที่รับพนักงานเข้าทำงาน และครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือระยะเวลาอื่นตามผลการตรวจสุขภาพ กรณีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้แจ้งพนักงานผู้นั้นภายใน 3 วัน นับแต่วันที่ทราบผลการตรวจ และกรณีผลการตรวจสุขภาพปกติ ให้แจ้งพนักงานผู้นั้นภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ทราบผลการตรวจ ทั้งนี้ การตรวจสุขภาพของพนักงานของพนักงานให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563	พื้นที่โครงการ	โครงการเริ่มดำเนินการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเริ่มทำงานและเก็บข้อมูลไว้เป็นฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยในปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจสุขภาพ เมื่อวันที่ 22 กันยายน ถึง 25 ตุลาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-28 การตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>20. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือน ที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกเดือนที่โครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพ ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากพนักงานออกจากการทำงาน (ทั้งนี้ไม่รวมบริษัทรับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและบริษัทรับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่ผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือนก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ 	พื้นที่โครงการ	ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จัดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและบริษัทรับเหมาในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	21. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับ โครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการ ตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการ บริหารลูกค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและ เป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงาน กลาง	พื้นที่โครงการ	ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยว่าจ้างบริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม และได้รับการรับรอง ความสามารถระบบ ISO/IEC 17025 จากสำนัก บริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรม วิทยาศาสตร์บริการ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	มลพิษทางอากาศหลักที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการสรุปได้ดังนี้ 1. ก๊าซที่ผ่านการอบแห้งผลิตภัณฑ์ซีพีวีซีจาก Fluidized Bed Dryer จะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบ Wet Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อควบคุมความเข้มข้นฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่อง Wet Scrubber 1 และ Wet Scrubber 2 ไม่ให้เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และมีอัตราการระบายไม่เกิน 0.073 กรัม/วินาที 2. ก๊าซที่มีการปนเปื้อนคลอรีนมีแหล่งกำเนิดจาก 6 กรณี ได้แก่ กรณีที่ 1 การระบายในกระบวนการผลิตปกติ เป็นคลอรีนที่อาจหลงเหลืออยู่ในถังปฏิกิริยาจากการทำปฏิกิริยาระหว่างโพลีไวนิลคลอไรด์เรซิน และก๊าซคลอรีน ซึ่งเมื่อการทำปฏิกิริยาเสร็จสิ้นลงระบบจะเปิดวาล์วของแต่ละถังปฏิกิริยาเพื่อปล่อยอากาศซึ่งอาจมีก๊าซคลอรีนเจือปนอยู่ไปบำบัดที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยก๊าซที่ผ่านการบำบัดจะถูกระบายออกจากปล่องระบายของหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยมีค่าความเข้มข้นก๊าซคลอรีนไม่เกิน 2.9 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 1 พีพีเอ็ม (PEL ceiling) for General Industry) และอัตราการระบายไม่เกิน 0.0079 กรัม/วินาที	ปล่องของ Wet Scrubber	- โครงการได้ทำการควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนด และทางโครงการได้มีกระบวนการรองรับกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น เกิดการรั่วซึมของสารเคมี ซึ่งเป็นการแก้ไขและป้องกันโอกาสที่เกิดเหตุขึ้นได้อย่างมีประสิทธิภาพ - โครงการควบคุมความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของระบบ Wet Scrubber ไม่ให้เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 24 และ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2566 รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังนี้ • ปริมาณฝุ่นละอองจากปล่องของระบบ - ปล่อง Wet Scrubber 1 (S1) พบค่า 1.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร - ปล่อง Wet Scrubber 2 (S2) พบค่า 0.6 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร • ค่าความเข้มข้นก๊าซคลอรีน - ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator) พบค่า 1.54 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานและเกณฑ์ที่กำหนด	-	ภาพที่ 2.2-3 Wet Scrubber ภาพที่ 2.2-2 หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>กรณีที่ 2 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉินภายในอาคารผลิต (Reactor House) เป็นกรณีฉุกเฉินเมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนภายในอาคารการผลิต (Reactor House) เมื่อเกิดการ Alarm ของระบบตรวจจับก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิต โครงการจะหยุดการผลิตและจะระบายก๊าซคลอรีนที่ถูกกักไว้ในอาคารผลิตผ่านทาง Manual Valve ที่อยู่ภายนอกอาคาร โดยก๊าซคลอรีนต่อไป โดยในกรณีนี้ทางโครงการจะพ่นสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก เพื่เพิ่มความสามารถในการดักจับก๊าซคลอรีนของหอกำจัดคลอรีนได้อย่างมีประสิทธิภาพ จะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในพื้นที่อื่นๆ ผ่านทางท่อ Service Point จำนวน 4 จุด เข้าสู่ท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป</p> <p>กรณีที่ 3 การระบายก๊าซคลอรีนในการซ่อมบำรุงระหว่างกระบวนการผลิตตามปกติ เป็นกรณีที่ต้องมีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ภายในอาคารผลิต เช่น ถัง ปฏิกริยา ระบบท่อส่งก๊าซ เป็นต้น โครงการจะระบายก๊าซคลอรีนที่อาจค้างอยู่ภายในท่อหรือถังปฏิกริยาผ่านทาง DCV6 7 A-A1 ถึง DCV6 7 A-A8 และ DCV67B ถึง DCV67B-A8 และรวบรวมไปยังท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>กรณีที่ 4 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉินภายในถังปฏิกริยา เป็นกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจนต้องหยุดการผลิต โครงการจะหยุดจ่ายก๊าซคลอรีนและระบายก๊าซคลอรีนเพื่อไปบำบัดผ่านทาง Diaphragm valve และรวบรวมไปยังท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป โดยในกรณีนี้ทางโครงการจะพ่นสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนักเพิ่มเติมเพื่อให้สามารถดักจับก๊าซคลอรีนได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>กรณีที่ 5 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีรั่วซึมเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงภายในอาคารถังปฏิกริยา (Reactor House) เป็นกรณีเกิดการรั่วซึมของก๊าซคลอรีนเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงภายในอาคารถังปฏิกริยา โครงการจะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิตผ่านทางท่อ Service Point จำนวน 26 จุด เข้าสู่ท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดคลอรีนต่อไป</p> <p>กรณีที่ 6 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีเกิดการรั่วซึมเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงในพื้นที่อื่นๆ โครงการจะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในพื้นที่อื่นๆ ผ่านทางท่อ Service point จำนวน 4 จุด เข้าสู่ท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3. กำหนดให้มีแผนการเพิ่มประสิทธิภาพการดักจับฝุ่นละอองของระบบ Wet Scrubber โดยการเพิ่มสัดส่วนของเหลวต่อก๊าซ (L/G) ให้มีค่าเพิ่มขึ้น 1/1,740 ซึ่งทำให้มีประสิทธิภาพการบำบัดฝุ่นที่ร้อยละ 91.811 และสามารถควบคุมความเข้มข้นฝุ่นละอองออกจากระบบไม่เกิน 10.0 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	Wet Scrubber	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดให้มีแผนการเพิ่มประสิทธิภาพการดักจับฝุ่นละอองของระบบ Wet Scrubber ควบคุมความเข้มข้นฝุ่นละอองออกจากระบบให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนด - โครงการควบคุมความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของระบบ Wet Scrubber ไม่ให้เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งจากผลการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ.2566 ปริมาณฝุ่นละอองจากปล่องของระบบ Wet Scrubber 1 (S1) และ Wet Scrubber 2 (S2) พบค่า 1.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.6 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานและเกณฑ์ที่กำหนด 	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	4. ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีนแบบต่อเนื่อง (Chlorine Gas Detector) บริเวณปล่องระบายของหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) และเชื่อมโยงข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ปล่องระบายของหอกำจัดคลอรีน	โครงการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน (Chlorine Gas Detector) บริเวณปล่องของหน่วยกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) เพื่อเฝ้าระวังไม่ให้เกิดค่าความเข้มข้นเกิน 1 ส่วนในล้านส่วน และติดตั้งบริเวณต่างๆ โดยรอบโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-4 เครื่องตรวจวัดคลอรีน ภาคนวท ข-39 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน
	5. หอกำจัดคลอรีนมีการออกแบบให้สามารถรองรับอากาศที่มีคลอรีนปนเปื้อนในปริมาณ 5,000 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และอากาศที่มีค่าความเข้มข้นของคลอรีนปนเปื้อน 128,000 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 46,062.58 พีพีเอ็มที่อุณหภูมิ 38 องศาเซลเซียส คิดเป็นอัตราก๊าซคลอรีนที่เข้าระบบ 640 กิโลกรัม/ชั่วโมง ซึ่งมีประสิทธิภาพร้อยละ 99.997	หอกำจัดคลอรีน	โครงการได้ออกแบบหอกำจัดคลอรีนให้สามารถรองรับอากาศที่มีคลอรีนปนเปื้อนในปริมาณ 5,000 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และอากาศที่มีค่าความเข้มข้นของคลอรีนปนเปื้อน 128,000 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 46,062.58 พีพีเอ็มที่อุณหภูมิ 38 องศาเซลเซียส คิดเป็นอัตราก๊าซคลอรีนที่เข้าระบบ 640 กิโลกรัม/ชั่วโมง ซึ่งมีประสิทธิภาพร้อยละ 99.997	-	ภาพที่ 2.2-2 หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)
	6. ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency) โครงการออกแบบระบบให้สามารถป้อนสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก เข้าไปในหอกำจัดคลอรีนได้โดยตรงเพื่อบำบัดก๊าซที่มีการปนเปื้อนก๊าซคลอรีนอย่างมีประสิทธิภาพ	หอกำจัดคลอรีน	โครงการได้ออกแบบระบบเพื่อบำบัดก๊าซที่มีการปนเปื้อนก๊าซคลอรีนอย่างมีประสิทธิภาพ สามารถรองรับในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency)	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	7. กรณีที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) ไม่ทำงาน โครงการต้องหยุดกระบวนการผลิตทันที	กระบวนการผลิต	กรณีที่หน่วยกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) ไม่ทำงาน โครงการจะดำเนินการหยุดกระบวนการผลิตทันที	-	ภาคผนวก ข-6 มาตรฐาน การทำงานของ ของหน่วยกำจัด คลอรีน
	8. จัดเตรียมอะไหล่สำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) และระบบ Scrubber ให้พร้อมสำหรับใช้งาน	หอกำจัดคลอรีน และระบบ Scrubber	โครงการได้จัดเตรียมอะไหล่สำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) และระบบ Scrubber ให้พร้อมสำหรับใช้งานอยู่เสมอ	-	-
	9. จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อให้มั่นใจว่าระบบบำบัดมลพิษอากาศมีประสิทธิภาพ และสามารถควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้อยู่ในค่าที่กำหนดตลอดเวลา	หอกำจัดคลอรีน และระบบ Scrubber	โครงการจัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) และสามารถควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้อยู่ในค่าที่กำหนด	-	ภาคผนวก ข-7 แผนการ บำรุงรักษา เชิงป้องกัน
	10. จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	หอกำจัดคลอรีน และระบบ Scrubber	โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา และขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-8 หนังสือขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมมลพิษ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	11. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อปฏิบัติหน้าที่ประจำระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตลอดระยะเวลาการผลิต	หอกำจัดคลอรีนและระบบ Scrubber	โครงการมีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อปฏิบัติหน้าที่ประจำระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตลอดระยะเวลาการผลิต และขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-8 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
	12. กำหนดให้มีการเปลี่ยนถังสารละลาย NaOH 10% ทุกๆ 7 วัน โดยสลับการใช้ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรองไว้ พร้อมทั้งทำการตรวจวัดด้วยเครื่องมือ pH Indicator หรือ pH meter โดยจะทำการติดตั้งที่ Circulation Line ที่ออกมาจากหอกำจัดคลอรีน ก่อนวนกลับเข้าสู่ถังสารละลาย NaOH 10%	Circulation Line ออกจากหอกำจัดคลอรีน	โครงการได้กำหนดให้มีการเปลี่ยนถังสารละลาย NaOH 10% ทุกๆ 7 วัน โดยสลับการใช้ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรองไว้ พร้อมทั้งทำการตรวจวัดด้วยเครื่องมือ pH Indicator หรือ pH meter โดยจะทำการติดตั้งที่ Circulation Line ที่ออกมาจากหอกำจัดคลอรีน ก่อนวนกลับเข้าสู่ถังสารละลาย NaOH 10%	-	ภาพที่ 2.2-5 ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง ในสิ่งแวดล้อม	1. ควบคุมระดับเสียงรบกวนของโครงการ ไม่ให้เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	ภายในพื้นที่ โครงการ	โครงการควบคุมระดับเสียงรบกวนโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) ซึ่งจากผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนโครงการ ระหว่างวันที่ 24-31 ตุลาคม พ.ศ. 2566 พบว่า มีค่าอยู่ระหว่าง 60.2-61.2 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
	2. ตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	ภายในพื้นที่ โครงการ	โครงการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	-	ภาคผนวก ข-7 แผนการ บำรุงรักษา เชิงป้องกัน
	3. ควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยหลักการด้านวิศวกรรม เพื่อเป็นการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การจัดให้มีฝาครอบมอเตอร์หรือสายพานเพื่อลดเสียงจากเครื่องจักร การจัดทำกำแพงลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง เป็นต้น โดยเริ่มดำเนินการภายใน 1 ปี หลังจากรายงานได้รับความเห็นชอบ	ภายในพื้นที่ โครงการ	โครงการมีแผนในการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยหลักการด้านวิศวกรรม เพื่อเป็นการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การจัดให้มีฝาครอบมอเตอร์หรือสายพานเพื่อลดเสียงจากเครื่องจักร การจัดทำกำแพงลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-47 การติดตั้งอุปกรณ์ การลดระดับเสียง จากแหล่งกำเนิด เสียง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ	<p>1. ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการจัดการสรุปได้ดังนี้</p> <p>1) น้ำเสียที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ได้แก่</p> <p>(1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากขั้นตอนการล้าง (Washing) มีประมาณ 1,721.5076 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปรวบรวมที่ถัง HCL Storage Tank (V14-N) จากนั้นจึงแยกน้ำออกเป็น 2 ส่วน ส่วนที่ 1 จะส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V81-N) เพื่อเติมสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก เพื่อปรับค่า pH ให้มีสภาพเป็นกลาง ส่วนที่ 2 จะส่งไปยังถัง Waste HCL Storage Tank (V83-N) เพื่อนำไปใช้ปรับสภาพสารละลายโซดาไฟ 3% โดยน้ำหนัก จากหอกำจัดคลอรีนที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป 	ภายในพื้นที่โครงการ	<p>- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากขั้นตอนการล้าง (Washing) มีประมาณ 1,721.5076 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปรวบรวมที่ถัง HCL Storage Tank (V14-N) จากนั้นจึงแยกน้ำออกเป็น 2 ส่วน ส่วนที่ 1 จะส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V81-N) เพื่อเติมสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก เพื่อปรับค่า pH ให้มีสภาพเป็นกลาง ส่วนที่ 2 จะส่งไปยังถัง Waste HCL Storage Tank (V83-N) เพื่อนำไปใช้ปรับสภาพสารละลายโซดาไฟ 3% โดยน้ำหนัก จากหอกำจัดคลอรีนที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p>	-	<p>ภาพที่ 2.2-7 บ่อปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization)</p> <p>ภาพที่ 2.2-8 ถังรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Pit (V89-N)</p> <p>ภาพที่ 2.2-9 ถัง Waste Water Inspection Pit (V96-N)</p> <p>ภาพที่ 2.2-10 TDS Tank</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) มีประมาณ 384.3183 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCL Storage tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป - น้ำเสียที่เกิดจากระบบ Wet Scrubber ทั้ง 2 ชุด มีประมาณ 432 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังบ่อ Waste water Pit (V26-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCL Storage Pit Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป 	ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการรวบรวมน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) มีประมาณ 384.3183 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCL Storage tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป - โครงการรวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากระบบ Wet Scrubber ทั้ง 2 ชุด มีประมาณ 432 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังบ่อ Waste water Pit (V26-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCL Storage Pit Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป 	-	ภาพที่ 2.2-11 ถัง HCL Storage Tank

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(2) น้ำเสียจากส่วนที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ประกอบด้วย - น้ำเสียจากการบำบัดคลอรีนที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) มีประมาณ 0.7234 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปยังถัง NaOH Storage Tank (V25-A) เพื่อตรวจเช็คปริมาณคลอรีนที่เจือปนอยู่ในสารละลายโดยรวมโดยวัดจากค่า Conductivity ด้วยอุปกรณ์ ORP Sensor ซึ่งควบคุมไว้ที่ 200 มิลลิโวลต์ (mV) หากค่า Conductivity ของน้ำเสียในถัง NaOH Storage Tank (V25-A) อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด จะถูกส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCl Storage tank (V83-N) ต่อไป แต่หากพบว่าน้ำเสียในส่วนนี้มีปริมาณคลอรีนเกินเกณฑ์ที่กำหนด ระบบควบคุมการผลิตจะเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟต์ (Na_2SO_3) เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนในโซเดียมไฮโปคลอไรต์ (NaClO) ที่อยู่ในสารละลายโซดาไฟ 3% ดังกล่าวให้กลายเป็นโซเดียมคลอไรด์ (NaCl) และโซเดียมซัลเฟต (Na_2SO_4) ก่อนส่งเข้าสู่ถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCl Storage tank (V83-N) ต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากการบำบัดคลอรีนที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) มีประมาณ 0.7234 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปยังถัง NaOH Storage tank (V25-A) เพื่อตรวจเช็คปริมาณคลอรีนที่เจือปนอยู่ในสารละลายโดยรวมโดยวัดจากค่า Conductivity ด้วยอุปกรณ์ ORP Sensor ซึ่งควบคุมไว้ที่ 200 มิลลิโวลต์ (mV) หากค่า Conductivity ของน้ำเสียในถัง NaOH Storage Tank (V25-A) อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCl Storage tank (V83-N) ต่อไป แต่หากพบว่าน้ำเสียในส่วนนี้มีปริมาณคลอรีนเกินเกณฑ์ที่กำหนด ระบบควบคุมการผลิตจะเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟต์ (Na_2SO_3) เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนในโซเดียมไฮโปคลอไรต์ (NaClO) ที่อยู่ในสารละลายโซดาไฟ 3% ดังกล่าวให้กลายเป็น โซเดียมคลอไรด์ (NaCl) และโซเดียมซัลเฟต (Na_2SO_4)	-	ภาพที่ 2.2-2 หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำล้างยอนระบบกรอง (Backwash of Filtration) มีประมาณ 20.5485 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป - น้ำระบายทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down) มีประมาณ 10.0800 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป 		<p>ก่อนส่งเข้าสู่ถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCl Storage tank (V83-N) ต่อไป จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำล้างยอนระบบกรอง (Backwash of Filtration) มีประมาณ 20.5485 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป 		<p>ภาพที่ 2.2-13 บ่อ Inspection Pit ภาพที่ 2.2-12 หอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down)</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 2.0058 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีขนาด 0.6 ลูกบาศก์เมตรจำนวน 2 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป - น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 3.0086 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีขนาด 3 ลูกบาศก์เมตรจำนวน 1 ถัง และขนาด 0.6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-1-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป - น้ำเสียจากโรงอาหาร มีประมาณ 0.1600 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่บ่อดักไขมันขนาด 0.06 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-1-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป 		<ul style="list-style-type: none"> - น้ำระบายทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down) มีประมาณ 10.0800 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป - น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 2.0058 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีขนาด 0.6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป - น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 3.0086 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง และขนาด 0.6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ถัง 		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้น้ำจาก Mechanical Seal Water มีประมาณ 135.600 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป 		<ul style="list-style-type: none"> - แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-1-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป - น้ำเสียจากโรงอาหาร มีประมาณ 0.1600 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่บ่อดักไขมัน ขนาด 0.06 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-1-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป - กำหนดให้น้ำจาก Mechanical Seal Water มีประมาณ 135.600 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป 		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>2) น้ำเสียที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง</p> <p>(1) น้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานถัง มีปริมาณ 22.78 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที จะรวบรวมเข้าสู่บ่อรองรับน้ำเสียขนาด 1.5 ลูกบาศก์เมตร แล้วส่งต่อไปยังถัง TDS tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)</p> <p>(2) น้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานเก็บ Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที จะส่งไปยัง Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Wastewater Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCl Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	<p>- สำหรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานถัง มีปริมาณ 22.78 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที โครงการจะรวบรวมเข้าสู่บ่อรองรับน้ำเสียขนาด 1.5 ลูกบาศก์เมตร แล้วส่งต่อไปยังถัง TDS tank (V87-1-N) หรือ (V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>- สำหรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานเก็บ Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที โครงการจะส่งไปยัง Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ HCl Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป</p>	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2. จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้งจากเครื่อง ขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำระบายทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรอง (Backwash of Filtration) น้ำทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down) น้ำเสียจากสำนักงาน และน้ำเสียจากโรงอาหาร ซึ่งมีปริมาณรวมทั้งหมดเท่ากับ 35.8029 ลูกบาศก์เมตร/วัน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้งจากเครื่อง เพื่อรองรับน้ำระบายทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรอง (Backwash of Filtration) น้ำทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down) น้ำเสียจากสำนักงาน และน้ำเสียจากโรงอาหาร ซึ่งมีปริมาณรวมทั้งหมดเท่ากับ 35.8029 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยให้มีระยะเวลากักเก็บอย่างน้อย 1 วัน ก่อนระบายลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอช เอตะวันออก (มาบตาพุด)	-	-
	3. จัดหาถาดรองถุง Jumbo Bag ในขณะถ่ายเท Scrap Resin ซึ่งหากเกิดการหกรั่วไหลต้องส่งน้ำเสียที่ปนเปื้อน Scrap Resin ส่งไปยัง Wet Cyclone เพื่อแยกผง CPVC ออกจากน้ำเสีย เพื่อลดปริมาณ COD ในน้ำทิ้งของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้จัดหาถาดรองถุง Jumbo Bag ในขณะถ่ายเท Scrap Resin ซึ่งหากเกิดการหกรั่วไหลต้องส่งน้ำเสียที่ปนเปื้อน Scrap Resin ส่งไปยัง Wet Cyclone เพื่อแยกผง CPVC ออกจากน้ำเสีย เพื่อลดปริมาณ COD ในน้ำทิ้งของโครงการเรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-47 ถาดรองถุง Jumbo Bag
	4. จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำตามที่กฎหมายกำหนด ทำหน้าที่ควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบควบคุมและระบบบำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	-	ภาคผนวก ข-8 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	5. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำตามที่กฎหมายกำหนดปฏิบัติหน้าที่ประจำระบบควบคุมและระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการตลอดระยะเวลาการผลิต	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำเสียตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อปฏิบัติหน้าที่ประจำระบบควบคุมและระบบบำบัดน้ำเสียตลอดระยะเวลาการผลิต และขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-8 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
	6. โครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำโดยพนักงานของโครงการ บริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และ Inspection Pit ตรวจวัด pH, COD, SS และอุณหภูมิทุกวัน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการตรวจวัด pH, COD, SS และอุณหภูมิ ของน้ำเสีย บริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Inspection Tank) ทุกวัน	-	-
	7. จัดให้มีการติดตั้งเครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer) ที่ตำแหน่งต่างๆ ได้แก่ 1) บริเวณถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ตรวจวัดค่า pH, Conductivity, COD, SS และอุณหภูมิ ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) โดยค่า Conductivity ที่ตรวจวัดได้จะนำไปคำนวณแปลงเป็นค่า TDS เพื่อควบคุมค่า TDS ให้ไม่เกิน 25,000 มิลลิกรัม/ลิตร	บริเวณถัง Waste water Inspection tank (V89-N), Neutralization Tank (V81-N), บ่อ Waste Water Pit (V96-N) และถัง Neutralization Tank (V26-N)	- โครงการมีการติดตั้งเครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer) เพื่อทำการวัด pH ค่า TDS, COD, SS และอุณหภูมิของน้ำเสียบริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Inspection Tank) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-14 เครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>2) บริเวณถัง Neutralization Tank (V81-N) ตรวจวัดค่า pH ก่อนส่งไปรวบรวมน้ำยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) จากนั้นจึงระบายเข้าสู่ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทั้งหมด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)</p> <p>3) บริเวณบ่อ Waste water Pit (V96-N) ตรวจวัดค่า pH ก่อนส่งไปรวบรวมน้ำยังถัง HCL Storage Tank (V14-N)</p> <p>4) บริเวณถัง Neutralization Tank (V26-N) ตรวจวัดค่า pH และ ORP Sensor ก่อนรวบรวมน้ำไปยัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทั้งหมด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>5) บริเวณถัง NaOH Storage Tank (V25-A) ตรวจวัดค่า ORP Sensor ก่อนรวบรวมน้ำไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N)</p>		<p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่า pH บริเวณถัง Neutralization Tank (V81-N) ก่อนส่งไปรวบรวมน้ำยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) จากนั้นจึงระบายเข้าสู่ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทั้งหมด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่า pH บริเวณถัง Neutralization Tank (V81-N) ก่อนส่งไปรวบรวมน้ำยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) จากนั้นจึงระบายเข้าสู่ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทั้งหมด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่า pH บริเวณบ่อ Waste water Pit (V96-N) ก่อนรวบรวมน้ำไปยังถังส่งไปรวบรวมน้ำยังถัง HCL Storage Tank (V14-N)</p>	-	<p>ภาพที่ 2.2-7 Neutralization Tank</p> <p>ภาพที่ 2.2-9 ถึง Waste Water Inspection Pit (V96-N)</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่า pH และ ORP Sensor บริเวณถัง Neutralization Tank (V26-N) ก่อนรวบรวมไปยัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป - โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่า ORP Sensor บริเวณถัง NaOH Storage Tank (V25-A) ก่อนรวบรวมไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N) 		
	8. ติดตั้งอุปกรณ์ ORP Sensor เพื่อควบคุมปริมาณคลอรีนในการทำปฏิกิริยา เพื่อไม่ให้เกิดคลอรีนตกค้างในน้ำทิ้ง ที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) และถัง NaOH Storage tank (V25-A) โดยควบคุมค่า Conductivity ไม่ให้เกิน 200 mV หากน้ำทิ้งมีค่า Conductivity เกิน 200 mV ระบบควบคุมจะทำการเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟท์ (Na_2SO_3) โดยอัตโนมัติ เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนให้หมดไป	Neutralization Tank (V26-N) และถัง NaOH Storage tank (V25-A)	โครงการติดตั้งอุปกรณ์ ORP Sensor เพื่อควบคุมปริมาณคลอรีนในการทำปฏิกิริยา เพื่อไม่ให้เกิดคลอรีนตกค้างในน้ำทิ้งที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) และถัง NaOH Storage tank (V25-A) โดยควบคุมค่า Conductivity ไม่ให้เกิน 200 mV หากน้ำทิ้งมีค่า Conductivity เกิน 200 mV ระบบควบคุมจะทำการเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟท์ (Na_2SO_3) โดยอัตโนมัติ เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนให้หมดไปเรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ ORP Sensor

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	9. ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ที่ระบายลงบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2560) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน กรณีระบายลงแหล่งที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดเกินกว่า 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร	ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N)	โครงการควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ที่ระบายลงบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน กรณีระบายลงแหล่งที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดเกินกว่า 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการวิเคราะห์ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	10. จัดให้มีบ่อ Inspection Pit (V100-1-U และ V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน และโรงอาหาร ก่อนระบายไปยัง Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งรับน้ำระบายทั้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียก่อนจะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	บ่อ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร	โครงการได้จัดให้มีบ่อ Inspection Pit (V100-1-U และ V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน และโรงอาหาร ก่อนระบายไปยัง Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งรับน้ำระบายทั้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียก่อนจะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการวิเคราะห์ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาพที่ 2.2-13 บ่อพักน้ำทิ้ง (Inspection Pit)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	11. ควบคุมลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำระบายทิ้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration ที่จะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม	บ่อ Inspection Pit ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร	โครงการมีควบคุมลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำระบายทิ้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration ที่จะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ผลการวิเคราะห์ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	12. จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำระบายทิ้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration กรณีลักษณะน้ำเสียไม่เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	บ่อน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร	โครงการมีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำระบายทิ้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration กรณีลักษณะน้ำเสียไม่เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการวิเคราะห์ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	13. กรณีที่น้ำทิ้งบริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) ขนาด 92.8 ลูกบาศก์เมตร มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดจะรวบรวมไปยังบ่อ Emergency tank ขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งกลับไปบำบัดที่บ่อปรับสภาพ Neutralization Tank (V81-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้งให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด โดยในกรณีที่โครงการไม่สามารถบำบัดน้ำเสียดังกล่าวได้ โครงการจะลดกำลังการผลิตหรือหยุดกระบวนการผลิต เพื่อลดปริมาณน้ำเสีย และส่งน้ำเสียที่บำบัดไม่ได้ดังกล่าวไปบำบัดยังหน่วยงานรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป	ระบบบำบัดน้ำเสีย	จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการวิเคราะห์ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ทั้งนี้ โครงการจะทำการระบายน้ำเสียจากถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Inspection Tank) ขนาด 92.8 ลูกบาศก์เมตร หากพบว่าค่าการตรวจวัดมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยจะรวบรวมไปยังบ่อ Emergency tank ขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร และส่งกลับไปบำบัดที่บ่อปรับสภาพ Neutralization Tank (V81-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้งให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด หรือหากบำบัดไม่ได้จะส่งน้ำเสียดังกล่าวไปบำบัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบ ภาพที่ 2.2-16 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน ขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	14. จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำเสียขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรวบรวมน้ำเสียที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ก่อนส่งกลับไปบำบัดยังบ่อบำบัดสภาพ Neutralization Tank (V81-N) หรือเพื่อรองรับน้ำเสียในกรณีที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ไม่สามารถรับน้ำเสียจากโครงการไปบำบัดได้ โดยในกรณีที่โครงการสามารถบำบัดน้ำเสียดังกล่าวได้ โครงการจะลดกำลังการผลิตหรือหยุดการกระบวนการผลิต เพื่อลดปริมาณน้ำเสีย และส่งน้ำเสียที่บำบัดไม่ได้ดังกล่าวไปบำบัดยังหน่วยงานรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	หากโครงการพบว่าลักษณะน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะส่งน้ำเสียบริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Inspection Tank) เพื่อรวบรวมน้ำเสียที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ส่งกลับไปยังบ่อบำบัดสภาพเพื่อปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้ง เพื่อให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด หรือหากบำบัดไม่ได้จะส่งน้ำเสียดังกล่าวไปบำบัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	ภาพที่ 2.2-16 บ่อบำบัดน้ำเสียขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร
	15. ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทำให้ต้องหยุดการผลิต โครงการมีการจัดการน้ำเสียจากแต่ละขั้นตอนของกระบวนการผลิต ดังนี้ 1) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาประมาณ 12.2300 ลูกบาศก์เมตร/batch และจากขั้นตอนการล้างประมาณ 23.9080 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะเก็บไว้ในถังปฏิกิริยา (Reactors) และถังล้าง (Washing Towers) ตามลำดับ โดยไม่ส่งไปยังขั้นตอนต่อไป จนกระทั่งเหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติ 2) น้ำเสียจากขั้นตอนการแยกน้ำ (Dehydration) ประมาณ 16.0132 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และขั้นตอนการเป่าแห้ง (Drying) ประมาณ 64.8900 ลูกบาศก์เมตร โครงการกำหนด ให้ส่งน้ำเสียเหล่านี้เข้าสู่บ่อ Waste Water Pit (V96-N) ก่อนระบายลงสู่บ่อบำบัดฉุกเฉิน (Emergency tank)	ภายในพื้นที่โครงการ	ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่ทำให้ต้องหยุดการผลิต โครงการจะมีการจัดการน้ำเสียจากแต่ละขั้นตอนของการผลิตให้เป็นไปตามมาตรการกำหนดไว้ อย่างไรก็ตาม ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีเหตุฉุกเฉินที่ทำให้ต้องหยุดการผลิต	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	3) น้ำเสียจากหอกำจัดคลอรีนประมาณ 0.0301 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เก็บไว้ที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) 4) น้ำเสียจากถัง Neutralization Tank (V81-N) สูงสุดประมาณ 82.0800 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ณ ช่วงเวลาใดเวลาหนึ่ง เก็บไว้คงค้างในถังโดยไม่ส่งไปยังขั้นตอนต่อไป จนกระทั่งเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ 5) น้ำจาก Backwash of Filtration ประมาณ 0.8562 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง รวบรวมเข้าบ่อ Inspection pit ขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งออกไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) 6) น้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ ถัง TDS Tank (V87-1-N) ถัง TDS Tank (V87-2-N) และถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) ขนาด 92.8 ลูกบาศก์เมตร ส่งเข้าสู่บ่อพักฉุกเฉิน				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>16. โครงการกำหนดเกณฑ์ในการคัดเลือกบริษัทรับบำบัดน้ำเสีย ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ทางโครงการจะทำการตรวจสอบเอกสาร และหลักฐานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการได้รับอนุญาตประกอบกิจการบำบัดน้ำเสียของหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสีย โดยหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น 2) ทางโครงการจะทำการแจ้งไปยังทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียให้ทราบถึงคุณภาพน้ำเสียที่ทางโครงการจะนำไปบำบัด พร้อมทั้งทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องเข้ามาทำการเก็บตัวอย่างเพื่อนำไปตรวจสอบยืนยัน ว่าสามารถบำบัดน้ำเสียจากโครงการได้จริงและค่าที่ได้หลังจากผ่านการบำบัดแล้วมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด 3) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องยินยอมให้ทางโครงการเข้าไปทำการตรวจสอบลักษณะและประสิทธิภาพการบำบัดที่หน้างานจริง พร้อมทั้งยินยอมให้ตรวจสอบข้อมูลการบำบัดที่ผ่านมา 4) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสีย จะต้องยินยอมให้ทางโครงการเข้าไปทำการตรวจสอบ หรือตรวจติดตามกรอบระยะเวลาที่ทางโครงการกำหนดไว้ 5) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสีย จะต้องมีแผน/มาตรการรองรับในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ทั้งในขณะการขนส่งและในขณะการบำบัด 	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการยังไม่ได้มีการส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานภายนอก เนื่องจากทางโครงการมีประสิทธิภาพในการรองรับการบำบัดน้ำเสียได้เพียงพอ ซึ่งโครงการมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด อย่างไรก็ตาม กรณีที่น้ำเสียมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน โครงการฯ จะดำเนินการส่งไปยังบ่อ Emergency ก่อนทยอยส่งน้ำเสียกลับไป เพื่อทำการปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้ง ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และส่งไปยังบ่อพักน้ำเสีย ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	17. กรณีระบบน้ำเสียของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่ระบายน้ำเสียออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยต้องทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	ภายในพื้นที่โครงการ	หากกรณีระบบน้ำเสียของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่ระบายน้ำเสียออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย และจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	-	-
	18. น้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานเก็บ Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที จะส่งไปยัง Waste water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCl Storage tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	สำหรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานเก็บ Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที โครงการจะทำการส่งไปยัง Waste water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCl Storage tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	19. จัดทำแผนดำเนินการวิเคราะห์หาแหล่งกำเนิด AOX และศึกษาชนิดของสารประกอบ AOX (Absorbable Organic Halogen) จากโครงการ นำมาวิเคราะห์แหล่งที่มาของสารตั้งต้นที่ทำให้เกิด AOX ในน้ำเสีย เพื่อนำมาปรับปรุงกระบวนการผลิตของโครงการ ให้ลดการระบาย AOX ออกสู่ภายนอกภายใน 1 ปี หลังจากเล่มรายงานได้รับความเห็นชอบ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ค่า AOX (Absorbable Organic Halogen) ในน้ำเสียเป็นประจำทุกเดือน และมีการจัดทำแผนดำเนินการวิเคราะห์หาแหล่งกำเนิด AOX และศึกษาชนิดของสารประกอบ AOX (Absorbable Organic Halogen) จากโครงการ นำมาวิเคราะห์แหล่งที่มาของสารตั้งต้นที่ทำให้เกิด AOX ในน้ำเสีย เพื่อนำมาปรับปรุงกระบวนการผลิตของโครงการให้ลดการระบาย AOX ออกสู่ภายนอก	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
	20. จัดทำแผนดำเนินการวิเคราะห์หาปริมาณซีพีวีซีที่ระบายจากระบบน้ำเสีย และศึกษาปริมาณซีพีวีซีที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายไปยังบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมฯ และนำมาใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อลดการระบายซีพีวีซีจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ภายใน 1 ปี หลังจากเล่มรายงานได้รับความเห็นชอบ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้จัดทำแผนดำเนินการวิเคราะห์หาปริมาณซีพีวีซีที่ระบายจากระบบน้ำเสีย และศึกษาปริมาณซีพีวีซีที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายไปยังบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมฯ และนำมาใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อลดการระบายซีพีวีซีจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
5. การระบายน้ำและควบคุมน้ำท่วม	1. จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโรงงาน แยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโรงงาน แยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน	-	ภาพที่ 2.2-17 รางระบายน้ำฝนภายในโครงการ
6. การคมนาคมขนส่ง	1. หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยในช่วงเช้า คือ เวลา 06.00 น.- 08.00 น. และช่วงเย็น คือ เวลา 17.00 น. - 19.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	เส้นทางขนส่ง	โครงการได้กำหนดและให้พนักงานปฏิบัติในการขนส่งต้องหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน โดยในช่วงเช้า คือ เวลา 06.00 น. - 08.00 น. และช่วงเย็น คือ เวลา 17.00 น. - 19.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชนโดยรอบ	-	-
	2. กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดผลกระทบต่อประชาชนให้น้อยที่สุด เช่น การกำหนดเวลาวิ่งรถในช่วงการจราจรหนาแน่น กำหนดข้อห้ามการติดเครื่องรอ เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	โครงการได้กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดผลกระทบต่อประชาชนชุมชนโดยรอบ ไว้ในระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	3. จัดให้มีจุดตรวจผ่านเข้า-ออก พื้นที่จอดรถ และพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอและเหมาะสม	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดให้มีจุดตรวจผ่านเข้า-ออก พื้นที่จอดรถ และพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอและเหมาะสม โดยมีเจ้าหน้าที่ประจำบริเวณจุดผ่านเข้า-ออก กำหนดให้ผู้ที่จะเข้าภายในพื้นที่โครงการต้องแลกบัตร และได้รับอนุญาตก่อนเข้าภายในพื้นที่	-	ภาพที่ 2.2-19 เจ้าหน้าที่บริเวณจุดตรวจผ่านเข้า-ออก ภาพที่ 2.2-20 พื้นที่จอดรถ/ พื้นที่จอดรถ ภาคผนวก ข-10 เอกสาร ขออนุญาตผ่านเข้า-ออก พื้นที่โครงการ
	4. อบรมพนักงานขับรถให้มีความรู้เกี่ยวกับสารที่บรรทุก จัดการกรณีเกิดสารเคมีรั่วไหล และฝึกอบรมพนักงานขับรถขนส่ง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมกำกับพนักงานขับรถให้มีความระมัดระวังเป็นพิเศษ	พนักงานขับรถ	โครงการจัดอบรมพนักงานขับรถให้มีความรู้เกี่ยวกับสารที่บรรทุก ในการจัดการกรณีเกิดสารเคมีรั่วไหล พร้อมทั้งกำกับพนักงานขับรถให้มีความระมัดระวังเป็นพิเศษ โดยกำหนดไว้ในตารางการอบรมพนักงาน	-	ภาคผนวก ข-11 ตารางการอบรมพนักงานขับรถ
	5. หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีสภาพการจราจรหนาแน่น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	พนักงานขับรถ	โครงการมีใช้ระบบ GPS ในการตรวจสอบเส้นทางการเดินทาง เพื่อหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีสภาพการจราจรหนาแน่น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	6. กำหนดให้ผู้ขับรถปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับของโครงการและกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	พนักงานขับรถ	โครงการได้กำหนดให้ผู้ขับรถปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับของโครงการและกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
	7. กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	พนักงานโครงการ	โครงการได้กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่ายพร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
	8. ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่ง จัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่ง และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดสัญลักษณ์แสดงระดับความเป็นอันตรายของสารเคมี หมายเลขโทรศัพท์ของโครงการและบริษัทผู้ขนส่งบนตัวรถที่บรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	รถบรรทุกสารเคมี	โครงการได้ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่ง จัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดสัญลักษณ์แสดงระดับความเป็นอันตรายของสารเคมีหมายเลขโทรศัพท์ของโครงการและบริษัทผู้ขนส่งบนตัวรถที่บรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-21 รายละเอียดบนตัวรถที่บรรทุกสารเคมี/ ผลิตภัณฑ์ ภาพที่ 2.2-22 ข้อมูลความปลอดภัยในการ ทำงานเกี่ยวกับ สารเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	9. ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุก ไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกและไม่เกินที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร	รถบรรทุกสารเคมี	โครงการควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร	-	ภาคผนวก ข-12 การชั่งน้ำหนัก รถบรรทุก สารเคมี/ ผลิตภัณฑ์
	10. ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้า และวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และบนทางหลวงไม่เกินกฎหมายกำหนด	พื้นที่โครงการ	โครงการได้มีการควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้า และวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และบนทางหลวงไม่เกินกฎหมายกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-18 ป้ายจำกัด ความเร็ว 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง ภายในพื้นที่ โครงการ
	11. ผู้ขับรถขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ต้องได้รับอนุญาตเป็นผู้ขับรถชนิดที่ 4 ซึ่งเกณฑ์การพิจารณาความเป็นอันตรายให้เป็นไปตามข้อกำหนดการขนส่งสินค้าอันตรายทางถนนของประเทศไทย	พื้นที่โครงการ	โครงการได้กำหนดให้ผู้ขับรถขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ต้องได้รับอนุญาตเป็นผู้ขับรถ ชนิดที่ 4 ซึ่งเกณฑ์การพิจารณาความเป็นอันตรายให้เป็นไปตามข้อกำหนดการขนส่งสินค้าอันตรายทางถนนของประเทศไทย	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	12. พิจารณาให้รถบรรทุกที่จะขนส่งสารเคมีหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ต้องผ่านชุมชนและต้องติดตั้งอุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทาง ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบการเดินทางของรถบรรทุกคันดังกล่าว และกำหนดเส้นทางการเดินรถประจำเพื่อความปลอดภัย	พื้นที่โครงการ	โครงการได้กำหนดให้รถบรรทุกที่จะขนส่งสารเคมีหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ต้องผ่านชุมชนและต้องติดตั้งอุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทาง ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบการเดินทางของรถบรรทุกคันดังกล่าว และกำหนดเส้นทางการเดินรถประจำเพื่อความปลอดภัย	-	-
	13. คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบเส้นทางการเดินรถและความเร็วที่ใช้ในการเดินทางอยู่ตลอดเวลา	รถบรรทุกสารเคมี	โครงการเลือกขนส่งทางของเสียอันตรายที่ติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบเส้นทางการเดินรถและความเร็วที่ใช้ในการเดินทางอยู่ตลอดเวลา เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดอย่างถูกต้องและปลอดภัย	-	ภาคผนวก ข-13 เอกสารรับรองการติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย	<p>1. ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการมีดังนี้</p> <p>1) ของเสียจากกระบวนการผลิต (Process Waste) ได้แก่ บรรจุภัณฑ์ที่ใช้งานแล้ว มีปริมาณ 50.55 ตัน/ปี และพาเลทที่ชำรุด (Plastic Palette) มีปริมาณ 24.48 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสีย</p> <p>2) ของเสียจากสำนักงาน สามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภท ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ขยะทั่วไปมีปริมาณ 20.20 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียขยะทั่วไป ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้มีปริมาณ 0.63 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียขยะทั่วไป <p>3) ของเสียอันตราย มีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ภาชนะปนเปื้อนมีปริมาณ 1.26 ตัน/ปี รวบรวมใส่ตะกร้าไว้ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ 45 ตารางเมตร กระป๋องสีสเปรย์มีปริมาณ 0.01 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงพลาสติกที่ปิดปากถุงมิดชิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ 45 ตารางเมตร วัสดุปนเปื้อนมีปริมาณ 3.24 ตัน/ปี รวบรวมใส่กล่องมีฝาปิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ 45 ตารางเมตร 	พื้นที่โครงการ	โครงการนำของเสียจากกระบวนการผลิต (Process Waste) จำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตถูกต้องจากหน่วยงานราชการส่วนของเสียจากสำนักงานส่งให้หน่วยงานรับกำจัด เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด มารับไปกำจัดอย่างถูกต้อง และของเสียจากการซ่อมบำรุง (Maintenance/ Turnaround Waste) และ ของเสียอันตรายทางโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดต่อไป	-	ภาคผนวก ข-14 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ขยะอิเล็กทรอนิกส์มีปริมาณ 0.60 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงพลาสติกที่ปิดปากถุงมิดชิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร หลอดไฟใช้แล้วมีปริมาณ 0.12 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงพลาสติกที่ปิดปากถุงมิดชิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร น้ำมันใช้แล้วมีปริมาณ 0.29 ตัน/ปี ใส่ถังแกลลอนขนาด 200 ลิตร ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร ฉนวนมีปริมาณ 0.12 ตัน/ปี จัดเก็บในถุงพลาสติกที่มีการมัดปิดปากถุงมิดชิด ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร Contaminated WWT+oil มีปริมาณ 1.00 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเหล็ก มีฝาปิดขนาด 200 ลิตรภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตาราง Chemical Waste มีปริมาณ 0.20 ตัน/ปี จัดเก็บในภาชนะบรรจุสารเคมีมีฝาปิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • แบตเตอรี่ มีปริมาณ 0.01 ตัน/ปี ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร • CPVC Resin sheet มีปริมาณ 1.50 ตัน/ปี บรรจุด้วย Jumbo Bag ขนาด 700 กิโลกรัม บริเวณลานเก็บของเสีย 				
	2. การจัดการของเสียให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการดำเนินการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นโดยปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	-	ภาคผนวก ข-15 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก. 3)
	3. จัดเตรียมภาชนะแยกตามประเภทของขยะมูลฝอย พร้อมทั้งติดฉลากที่ภาชนะ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดเตรียมภาชนะแยกตามประเภทของขยะมูลฝอย พร้อมทั้งติดฉลากที่ภาชนะ เพื่อให้พนักงานทั้งของเสียได้ถูกต้องตามประเภทของภาชนะรองรับ	-	ภาพที่ 2.2-24 ภาชนะแยกตามประเภทของมูลฝอย
	4. พิจารณาคัดแยกขยะ เช่น กระดาษ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก เป็นต้น ให้มีการนำมาใช้ซ้ำ (Reuse) หรือนำไปจำหน่าย	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้คัดแยกขยะ เช่น กระดาษ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก เป็นต้น และมีพื้นที่ในการจัดเก็บอย่างเหมาะสม รวมถึงกำหนดให้มีการนำมาใช้ซ้ำ (Reuse) หรือนำไปจำหน่าย	-	ภาพที่ 2.2-24 ภาชนะแยกตามประเภทของมูลฝอย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	5. จัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการอย่างเพียงพอ โดยมีการจำแนกประเภทของของเสียอย่างชัดเจน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีพื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการอย่างเพียงพอ โดยมีการจำแนกประเภทของของเสียอย่างชัดเจน	-	ภาพที่ 2.2-23 พื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสีย
	6. จัดให้มีผู้ควบคุมการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีผู้ควบคุมการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-8 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
	7. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำ ควบคุมดูแลระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมให้เป็นไปอย่างเรียบร้อยมีประสิทธิภาพ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีผู้ปฏิบัติงานประจำ ควบคุมดูแลระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมให้เป็นไปอย่างเรียบร้อยมีประสิทธิภาพเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-8 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
	8. คัดเลือกบริษัทขนส่งและรับกำจัดของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการคัดเลือกบริษัทขนส่งและรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	ภาคผนวก ข-14 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	9. เก็บรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากพนักงานไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอกับปริมาณที่เกิดขึ้นเพื่อรอให้หน่วยงานท้องถิ่น/บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตหน่วยงานราชการ มารับไปกำจัดต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้ทำการเก็บรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากพนักงานไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดมีปริมาณเพียงพอ ก่อนให้หน่วยงานท้องถิ่น/บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตหน่วยงานราชการ มารับไปกำจัดต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-24 ภาชนะแยกตามประเภทของมูลฝอย
	10. การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม ซึ่งภายในแบ่งเป็นบริเวณสำหรับของเสียแต่ละประเภทก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปกำจัดต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม ซึ่งภายในแบ่งเป็นบริเวณสำหรับของเสียแต่ละประเภทก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปกำจัดต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-23 พื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสีย
	11. กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัดเพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าว มีกระบวนการกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	โครงการได้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัดเพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าว มีกระบวนการกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	-	ภาคผนวก ข-16 แผนการตรวจสอบผู้รับกำจัดของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม
	12. กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม ต้องติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดอย่างถูกต้อง	รถบรรทุกทุกกากของเสีย	โครงการเลือกรถขนส่งกากของเสียอันตรายที่ติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดอย่างถูกต้อง	-	ภาคผนวก ข-13 เอกสารรับรองการติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	13. ติดป้ายเตือนอันตรายบนตัวรถที่บรรทุกกากของเสียอันตราย พร้อมทั้งระบุชื่อ และหมายเลขโทรศัพท์ของโครงการและบริษัทผู้ขนส่งกากของเสียให้สามารถเห็นได้ชัดเจน เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	รถบรรทุกกากของเสีย	บริษัทผู้ขนส่งกากของเสียได้ติดป้ายเตือนอันตรายบนตัวรถที่บรรทุกกากของเสียอันตราย พร้อมทั้งระบุชื่อ และหมายเลขโทรศัพท์ของโครงการและบริษัทผู้ขนส่งกากของเสียให้สามารถเห็นได้ชัดเจน เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	-	-
	14. จัดให้มีระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest-System) เพื่อให้การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย ได้แก่ การกักเก็บ การขนส่ง การลำเลียง และการส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีระบบเอกสารรายงานกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest-System) เพื่อให้การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย ได้แก่ การกักเก็บ การขนส่ง การลำเลียง และการส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	-	ภาคผนวก ข-17 เอกสารการรายงานกากของเสีย (Manifest)
8. สังคม-เศรษฐกิจ	1. พิจารณารับพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง เข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้อุตสาหกรรมมีความมั่นคงและเพื่อให้อุตสาหกรรมเกิดทัศนคติที่ดีต่อโครงการ เป็นการลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	ชุมชนรอบโครงการ	โครงการได้พิจารณารับพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยองเข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก โดยปัจจุบันมีจำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยองจำนวน 33 คน จากจำนวนพนักงานทั้งหมด 54 คน คิดเป็นร้อยละ 61.11 ของพนักงานทั้งหมด	-	ภาคผนวก ข-18 รายชื่อและจำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	2. ประชาสัมพันธ์การรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึงโดยการติดประกาศรับสมัครที่ป้ายประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้าน/ชุมชนให้ชัดเจน รวมถึงประกาศผ่านทางหนังสือพิมพ์ท้องถิ่น	ชุมชนรอบโครงการ	โครงการได้ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่โดยรอบบริเวณพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ ผ่านการเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในโอกาสต่างๆ รวมถึงประกาศผ่านทางหนังสือพิมพ์ท้องถิ่น	-	ภาคผนวก ข-19 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)
	3. กำหนดแผนงานทำ CSR และประชาสัมพันธ์ของโครงการเมื่อมีการพัฒนาโครงการ ทั้งด้านสาธารณสุขและคุณภาพชีวิต ด้านการร่วมพัฒนาชุมชนและสังคม ด้านสิ่งแวดล้อมและด้านสื่อสารและเสริมสร้างความเข้าใจที่ดีเป็นประจำทุกปี	ชุมชนรอบโครงการ	โครงการมีแผนงานทำ CSR และประชาสัมพันธ์ของโครงการเมื่อมีการพัฒนาโครงการ ทั้งด้านสาธารณสุขและคุณภาพชีวิต ด้านการร่วมพัฒนาชุมชนและสังคม ด้านสิ่งแวดล้อมและด้านสื่อสารและเสริมสร้างความเข้าใจที่ดีเป็นประจำทุกปี	-	ภาคผนวก ข-19 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)
	4. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการผ่านช่องทางการติดต่อสื่อสารต่างๆ ได้แก่ บอร์ดประชาสัมพันธ์ของหน่วยงานสาธารณะในท้องถิ่น แจกแผ่นพับ/จดหมายประชาสัมพันธ์ข้อมูลการประชาสัมพันธ์ข้อมูลผ่านผู้นำชุมชนและสื่อประชาสัมพันธ์อื่นๆ ทุก 6 เดือน	ชุมชนรอบโครงการ	โครงการดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการ ในส่วนของรายละเอียดโครงการแผนการดำเนินงาน รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ผู้มีส่วนได้เสียและประชาชนทั่วไป ผ่านช่องทางการติดต่อสื่อสารต่างๆ เช่น การสื่อสารเป็นข่าวสารในหนังสือพิมพ์ทุกเดือน	-	ภาคผนวก ข-20 สื่อสิ่งพิมพ์ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของหน่วยงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	5. สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม (CSR Plan)	ชุมชนรอบโครงการ	โครงการดำเนินการสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม (CSR Plan)	-	ภาคผนวก ข-19 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)
	6. สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน	ชุมชนรอบโครงการ	สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรม ดังนี้ - วันที่ 27 กันยายน พ.ศ. 2566 มอบทุนการศึกษา “เยาวชนคุณภาพ การให้ไม่มีที่สิ้นสุด” ประจำปี พ.ศ. 2566 ณ อาคารศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวนทุนการศึกษา 32 ทุน มอบให้แก่นักเรียน นักศึกษาในระดับชั้นประถมศึกษามัธยมศึกษา อาชีวศึกษา และปริญญาตรี ที่มีคุณสมบัติผ่านเกณฑ์ เพื่อเป็นการให้ความสำคัญกับนักเรียนนักศึกษาที่มีความสามารถและมีความวิริยะอุตสาหะ ขยันหมั่นเพียร การฝึกฝนตนเองจนประสบความสำเร็จในด้านวิชาการ และกิจกรรม	-	ภาคผนวก ข-19 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			<p>ตลอดจนให้โอกาสแก่นักเรียนที่ประสบปัญหาต่างๆ ให้ได้รับทุนการศึกษา รวมถึงเป็นการสร้างสัมพันธ์อันดีระหว่างบริษัทฯ โรงเรียนนักเรียน นักศึกษา ผู้ปกครอง และชุมชน ซึ่งจะก่อให้เกิดความร่วมมือในการให้ความสำคัญและมีส่วนร่วมพัฒนาการศึกษาให้กับเยาวชนต่อไป</p> <p>- วันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2566 กิจกรรม “เตรียมความพร้อมก่อนเปิดเทอม Big Cleaning Day” ณ โรงเรียนวัดมาบชุลูต ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง เพื่อเตรียมสถานที่ให้เรียบร้อย และพร้อมต้อนรับนักเรียนที่กำลังจะเปิดเทอม นอกจากนี้บริษัทฯ ยังได้สนับสนุนเครื่องดื่มให้กับอาสาสมัครที่เข้าร่วมกิจกรรมในครั้งนี้ด้วย</p>		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	7. จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโครงการ เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม (CSR Plan)	ชุมชนรอบโครงการ	โครงการจัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโครงการ เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม (CSR Plan) โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรม ดังนี้ - วันที่ 26 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 กิจกรรมปลูกต้นไม้ เพิ่มคาร์บอนเครดิต ณ นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอฯ และสถานประกอบการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม โดยการปรับปรุงพื้นที่และปลูกต้นไม้ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม - วันที่ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2566 โครงการพัฒนาป่าชุมชน ปลูกต้นไม้ สร้างฝายชะลอน้ำชั่วคราว โดยกลุ่มสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และสถานประกอบการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ณ ป่าชุมชนเนินสำเภา อ.บ้านฉาง จ.ระยอง	-	ภาคผนวก ข-19 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			<p>โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ทุกภาคส่วนได้มีส่วนร่วมในการดูแล รักษา และฟื้นฟูป่าโดยร่วมกัน</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 22-23 สิงหาคม พ.ศ. 2566 กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชนประจำปี พ.ศ. 2565 (Open House 2022) โดยมีผู้เข้าร่วมกิจกรรมจากหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน เช่น สถานประกอบการ หน่วยงานราชการ สถาบันการศึกษา สถานพยาบาล และชุมชน ซึ่งมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีความเข้าใจเกี่ยวกับกระบวนการผลิต การจัดการผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อ สังคมและสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอกบริษัทฯ - วันที่ 16 กันยายน พ.ศ. 2566 กิจกรรมวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล ครั้งที่ 21 (International Coastal Cleanup 2023) ณ ชายหาดแม่รำพึงหาดแหลมเจริญ หาดสุชาดา หาดน้ำริน หาดพญูนหาดพลา จ.ระยอง ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และผู้ประกอบการในพื้นที่มาบตาพุดและบ้านฉาง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อรณรงค์ให้เกิดความตระหนักและร่วมกันพัฒนาอนุรักษ์ชายฝั่งทะเลระยองอย่างต่อเนื่อง 		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	8. จัดให้ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีอย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	พื้นที่โรงงาน	โครงการได้เข้าร่วมการตรวจประเมินโครงการธงดาวเขียว โดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เข้าเยี่ยมชมโครงการประจำปี พ.ศ. 2565 เมื่อวันที่ 27 เมษายน พ.ศ. 2566 และได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2565 ทั้งนี้โครงการได้สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงได้จัดกิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชนประจำปี พ.ศ. 2565 (Open House 2022) ระหว่างวันที่ 22-23 สิงหาคม พ.ศ. 2566 โดยมีผู้เข้าร่วมกิจกรรมจากหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน เช่น สถานประกอบการ หน่วยงานราชการ สถาบันการศึกษา สถานพยาบาล และชุมชน ซึ่งมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีความเข้าใจเกี่ยวกับกระบวนการผลิต การจัดการผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อ สังคมและสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอกบริษัทฯ กิจกรรมให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการ	-	ภาคผนวก ข-19 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) ภาคผนวก ข-44 โครงการเข้าเยี่ยมชมโรงงาน ประจำปี 2565 และโครงการส่งเสริมการมีส่วนร่วมของประชาชนในการกำกับโรงงาน ภาคผนวก ข-49 หนังสือเชิญเข้าร่วมพิธีมอบรางวัล ธงธรรมาภิบาล สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ.2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	9. จัดให้มีช่องทางรับฟังความคิดเห็นของชุมชน โดยประสานความร่วมมือกับผู้นำชุมชน และเจ้าหน้าที่ของรัฐในท้องถิ่น	ชุมชนรอบโครงการ	โครงการจัดให้มีช่องทางรับฟังความคิดเห็นของชุมชน เพื่อสานสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนโดยรอบโครงการ และมีช่องทางการรับฟังความคิดเห็นอื่นๆ โดยผ่านช่องทางการติดต่อสื่อสาร เช่น เบอร์โทรศัพท์หมายเลข 0-3801-0210 และกล่องรับเรื่องร้องเรียนที่ป้อม รปภ. ของโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-25 กล่องรับเรื่องร้องเรียน ภาคผนวก ข-21 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
	10. กำหนดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น โดยให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนและประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้รับทราบ เช่น สามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น ซึ่งปัจจุบันมีช่องทางในการติดต่อทางโทรศัพท์หมายเลข 0-3801-0210 ต่อ 114,115 หรือกรอกแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียนที่ป้อม รปภ. ของโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-25 กล่องรับเรื่องร้องเรียน ภาคผนวก ข-21 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
	11. หากมีปัญหาคือข้อร้องเรียนเกิดขึ้นให้ดำเนินการสรุปผลการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นให้ผู้เกี่ยวข้องทราบตามขั้นตอน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น ซึ่งปัจจุบันมีช่องทางในการติดต่อทางโทรศัพท์หมายเลข 0-3801-0210 ต่อ 114,115 หรือกรอกแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียนที่ป้อม รปภ. ของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-21 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>12. จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นคณะกรรมการดำเนินการตรวจสอบผลกระทบและข้อร้องเรียนทางด้านสิ่งแวดล้อม โดยร่วมกับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และจะต้องแต่งตั้งภายใน 6 เดือน หลังจากได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นทางการ มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) องค์ประกอบคณะกรรมการประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 3 ท่าน - กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 9 ท่าน - กรรมการผู้แทนนิคมฯ จำนวน 3 ท่าน - นักวิชาการท้องถิ่น จำนวน 3 ท่าน - ผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 ท่าน <p>2) บทบาทหน้าที่ของโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ศึกษา วางแผนและจัดทำงบประมาณด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชนสัมพันธ์ ร่วมกับนิคมฯ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์และเข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ 	ภายในพื้นที่โครงการ	การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นคณะกรรมการดำเนินการตรวจสอบผลกระทบและข้อร้องเรียนทางด้านสิ่งแวดล้อม โดยร่วมกับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจน และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง ตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 121/2566 ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-46 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - รับเรื่องร้องเรียน หาแนวทางแก้ไข และกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา - พิจารณาส่งเรื่องที่ชุมชนต้องการความช่วยเหลือ หรือสนับสนุนตามโครงการความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) - จัดประชุมแผนงานสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ ร่วมกับนิคมฯ ให้ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะและประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและหน่วยงานต่างๆ รับทราบ 				
	13. วัตถุประสงค์ของการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียร่วมในการกำหนดแนวทางการดำเนินการของโครงการและมีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ร่วมพิจารณาประเด็น อุปสรรค ปัญหา ข้อวิตกกังวล และข้อร้องเรียนในแต่ละภาคส่วน พร้อมทั้งร่วมกันนำเสนอแนวทางป้องกันและแก้ไข	ภายในพื้นที่โครงการ	การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 121/2566 ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-46 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	14. ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการด้วยแบบสอบถามกลุ่มผู้นำชุมชน และครัวเรือน ปีละ 1 ครั้ง	ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ	โครงการได้สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการด้วยแบบสอบถามกลุ่มผู้นำชุมชน และครัวเรือนเป็นประจำทุกปี โดยปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเมื่อวันที่ 19-22 มิถุนายน พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ค-2 สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน ประจำปี พ.ศ. 2566
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 คณะกรรมการความปลอดภัย	1. จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจนและประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจน และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง	-	ภาพที่ 2.2-26 บอร์ดประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ภาคผนวก ข-22 ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.1 คณะกรรมการความปลอดภัย (ต่อ)	2. กำหนดนโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดเป็นแผนงานประจำปี	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการกำหนดนโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดเป็นแผนงานประจำปี และมีการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย	-	ภาคผนวก ข-23 นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ข-24 HSE Department Yearly Plan 2023 ภาพที่ 2.2-26 บอร์ดประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
	3. ดำเนินตามกฎหมาย ประกาศ และข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการ และกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้ดำเนินการตามกฎหมาย ประกาศ และข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการ และกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยของพนักงาน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.2 การตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit)	1. จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย เพื่อเป็นการควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรฐานการทำงาน รวมถึงการตรวจสอบเพื่อค้นหาสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หรือความสูญเสียต่างๆ โดยการนำผลการตรวจสอบดังกล่าวไปวิเคราะห์หาสาเหตุ และดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้เกิดความปลอดภัยก่อนที่จะเกิดความสูญเสียโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยเพื่อเป็นการควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรฐานการทำงาน รวมถึงการตรวจสอบเพื่อค้นหาสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หรือความสูญเสียต่างๆ โดยการนำผลการตรวจสอบดังกล่าวไปวิเคราะห์หาสาเหตุ และดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้เกิดความปลอดภัยก่อนที่จะเกิดความสูญเสีย โดยมีการบันทึกไว้ในรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ.) เป็นประจำทุกเดือน	-	ภาคผนวก ข-25 รายงานการประชุม คณะกรรมการ ความปลอดภัยฯ
9.3 การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1. จัดให้มีการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงานในสถานประกอบการตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการดำเนินการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน ได้แก่ ความร้อน แสงสว่าง และเสียงในสถานประกอบการ โดยครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจระหว่างวันที่ 3-5 เมษายน พ.ศ. 2566 พบว่าผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.3 การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	2. จัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 โดยได้รายงานข้อมูลสารเคมีผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ ครึ่งล่าสุดเมื่อวันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2566 และดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 3-4 เมษายน พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	ภาคผนวก ข-5 รายงานความปลอดภัย การเก็บวัตถุอันตราย ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
9.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	1. จัดให้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเพียงพอสำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่มีเสียงดัง เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น และให้มีแผนตรวจสอบดูแลรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดให้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเพียงพอสำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่มีเสียงดัง เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น และให้มีแผนตรวจสอบดูแลรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	-	ภาพที่ 2.2-27 อุปกรณ์ป้องกันเสียง ภาคผนวก ข-26 ตัวอย่างการเบิกจ่ายอุปกรณ์ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)	2. ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงเมื่อต้องเข้าไปพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงเมื่อต้องเข้าไปพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2.2-29 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	3. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการ ป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานานและประเมินผลโครงการทุกปี ประกอบด้วย 1) การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) โดยการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานได้รับ การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน 2) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) ด้วยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป และให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ครั้งต่อไปอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง 3) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls) 4) การบริหารจัดการที่ดี (Administrative Controls) เช่น การลดเวลาสัมผัสเสียงดัง การสับเปลี่ยนหน้าที่ เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการ ป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานานและประเมินผลโครงการทุกปี ประกอบด้วย - การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) โดยการตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และดำเนินการประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน - การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) ด้วยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินแก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป และมีทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน เป็นประจำทุกปี	-	ภาคผนวก ข-27 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ข-28 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)	<p>5) การให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน (Worker Education) เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง</p> <p>6) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยทำการซ่อมบำรุงตามชั่วโมงการใช้งานของเครื่องจักร</p>		<ul style="list-style-type: none"> - การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls) - การบริหารจัดการที่ดี (Administrative Controls) เช่น การลดเวลาสัมผัสเสียงดังและการสับเปลี่ยนหน้าที่ - การให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน (Worker Education) เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยทำการซ่อมบำรุงตามชั่วโมงการใช้งานของเครื่องจักร 		ภาคผนวก ข-7 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.5 การตรวจสอบสุขภาพ	1. จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์ ภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉิน 1 คัน ไว้ประจำพื้นที่ให้พร้อมตลอดเวลา สำหรับเคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บไปส่งยังโรงพยาบาลใกล้เคียง	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์ ภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉิน 1 คัน ไว้ประจำพื้นที่ให้พร้อมตลอดเวลา สำหรับเคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บไปส่งยังโรงพยาบาลใกล้เคียง	-	ภาพที่ 2.2-30 ห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์ ภาพที่ 2.2-28 พาหนะสำรองกรณีฉุกเฉิน
	2. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.5 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	3. จัดทำโครงการส่งเสริมสุขภาพของพนักงานเพื่อป้องกันโรคกลุ่ม NCDs เช่น กิจกรรมการออกกำลังกายให้แก่พนักงานก่อน-หลังทำงาน มาตรการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมบริโภคที่ไม่เหมาะสมของพนักงาน และมาตรการงดสูบบุหรี่ และเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ เป็นต้น พร้อมทั้งประเมินผลการดำเนินโครงการทุกปี	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีแผนจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงานเพื่อป้องกันโรคกลุ่ม NCDs เช่น กิจกรรมการออกกำลังกายให้แก่พนักงานก่อน-หลังการทำงาน โดยมาตรการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมบริโภคที่ไม่เหมาะสมของพนักงาน และมาตรการงดสูบบุหรี่ และเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ และประเมินผลการดำเนินโครงการ	-	ภาคผนวก ข-48 แผนการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ
9.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	1. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน เช่น หมวก นิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากช่วยหายใจชนิดถังติดตัว (SCBA) เป็นต้น และอุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงาน และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากช่วยหายใจชนิดถังติดตัว (SCBA) และอุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงาน โดยผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนใช้งานจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-27 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน สำหรับพนักงาน
	2. จัดการฝึกอบรมและประชาสัมพันธ์ให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และควบคุมให้มีการสวมใส่ในขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรมและประชาสัมพันธ์ให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รวมทั้งกำชับและควบคุมให้มีการสวมใส่ในขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) (ต่อ)	3. จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมนำไปใช้งาน และมีการสำรองอุปกรณ์ไว้อย่างเพียงพอ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมนำไปใช้งาน และมีการสำรองอุปกรณ์ไว้อย่างเพียงพอ ซึ่งพนักงานสามารถเบิกอุปกรณ์ใหม่ใช้งานแทนอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพได้	-	ภาคผนวก ข-26 ตัวอย่างการเบิก-จ่ายอุปกรณ์ PPE
	4. จัดให้มีป้ายเตือนอันตราย ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่	-	ภาพที่ 2.2-29 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ภาพที่ 2.2-39 ป้ายเตือนอันตรายและเตือนพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.7 การฝึกอบรม	1. จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่พนักงานทั้งในส่วนของพนักงานใหม่และพนักงานเดิมที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ตามแผนงานความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานประจำปี เช่น 1) ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน 2) การบ่งชี้อันตรายและการประเมินความเสี่ยง 3) การดับเพลิงเบื้องต้น 4) การปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิต	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยให้แก่พนักงานทั้งในส่วนของพนักงานใหม่และพนักงานเดิมที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) โดยกำหนดไว้ในแผนการดำเนินงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยประจำปี	-	ภาคผนวก ข-24 HSE Department Yearly Plan 2023
	2. จัดให้มีกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ภายในโครงการอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ตามแผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานประจำปี	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดให้มีกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในโครงการอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ตามแผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานประจำปี ได้แก่ การฝึกอบรมด้านการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉิน การฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัย การฝึกอบรมและประชาสัมพันธ์การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และจัดกิจกรรม Safety Week เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-29 แผนการอบรม ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.7 การฝึกอบรม (ต่อ)	3. ฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และประสบการณ์ ในการจัดการดูแล เหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด	ภายในพื้นที่ โครงการ	โครงการฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้ และ ประสบการณ์ในการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉิน ที่อาจเกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด	-	ภาคผนวก ข-29 แผนการอบรม ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
9.8 ระบบป้องกัน และระงับ อัคคีภัย	1. จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ตามมาตรการออกแบบของ National Fire Protection Association ของประเทศสหรัฐอเมริกา หรือ NEPA ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 และมาตรฐานวิศวกรรมสถาน แห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์ (วสท.) และหน่วยงานราชการ ต่างๆ ที่กำหนด ซึ่งประกอบด้วย 1) Chlorine Gas Detector ติดตั้ง 32 จุด บริเวณริมรั้วโครงการ, Reactor House, ลานถัง และ Utility Area 2) Heat Detector ติดตั้ง 23 จุด บริเวณสำนักงาน, คลังสินค้า, Control Room and Generator, Re-Slurry House, Maintenance work shop และ QC Room	ภายในพื้นที่ โครงการ	โครงการได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ตามมาตรการออกแบบของ National Fire Protection Association ของประเทศสหรัฐอเมริกา หรือ NEPA ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 และมาตรฐานวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยใน พระบรมราชูปถัมภ์ (วสท.) และหน่วยงานราชการ ต่างๆ ที่กำหนด	-	ภาพที่ 2.2-31 ระบบป้องกันและ ระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.8 ระบบป้องกันและระบบอัคคีภัย (ต่อ)	<p>3) Smoke Detector ติดตั้ง 98 จุด บริเวณอาคารป้อม รมภ., สำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Control Room and Generator, Electrical Room Re-Slurry House, Maintenance workshop, QC Room, Slurry Tank and Dehydration, PVC Unloading, Reactor Dehydration, PVC Unloading, Reactor House, Utility Area และ Waste area</p> <p>4) Beam Detector ติดตั้ง 5 จุด บริเวณคลังเก็บสินค้าและ Reactor House กล้อง CCTV ติดตั้ง 23 จุด บริเวณอาคารป้อม รมภ., สำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Control Room, Maintenance workshop, QC Room, PVC Unloading, Reactor House และลานถึง</p> <p>5) สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Alarm) ติดตั้ง 33 จุด บริเวณอาคารป้อม รมภ., อาคารสำนักงาน, ห้องควบคุมการผลิต, ห้องไฟฟ้า, Re-Slurry House, อาคารผลิต (Reactor House), คลังเก็บสินค้า, ลานถึง, Utility Area-1 และ 2, Dehydration/Dryer และ PVC Unloading และ Waste area</p> <p>6) หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire hydrant) ติดตั้ง 11 จุด บริเวณอาคารป้อม รมภ., คลังเก็บสินค้า, บริเวณ Slurry Tank, Dehydration and Drying Tower, Re-Slurry House Chemical Storage, ลานถึง, บริเวณ PVC Silo, Utility Area และ Waste area</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	7) หัวรับน้ำดับเพลิงจากภายนอก (Fire Department Connection) ติดตั้ง 1 จุด บริเวณหน้าโรงงาน 8) ตู้ดับเพลิงพร้อมสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire hose cabinet) - ภายนอกอาคาร ติดตั้ง 10 จุด บริเวณอาคารป้อม รมภ., Re-Slurry Hose, Dryer, ลานถัง, PVC Loading & Silo, คลังเก็บสินค้า, Compressor House, Slurry tank และ N ₂ Storage และ Waste area - ภายในอาคาร ติดตั้ง 20 จุด บริเวณสำนักงาน, Re-Slurry house, Reactor house, Dryer, CPVC Silo และ คลังเก็บสินค้า 9) ระบบ Sprinkler ติดตั้ง 96 จุด ที่คลังเก็บสินค้า 1 (WH-1) และ คลังเก็บสินค้า 2 (WH-2) อาคารละ 48 จุด 10) เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ ติดตั้ง 51 ถัง แบ่งเป็น ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 44 ถัง และถังดับเพลิงชนิด CO ₂ 7 ถัง บริเวณอาคารป้อม รมภ., อาคารสำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Slurry Tank, Dehydration and Drying Tower, Control Room, Re-Slurry House Chemical Storage, อาคารผลิต, ลานถัง, PVC Unloading, Utility Area-1 และ 2 และบริเวณ high Voltage Incoming Area และ Waste area				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	11) ติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ดังนี้ - Diesel Engine Driven Fire Water Pump มีอัตราการไหล 227.13 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,000 GPM) แรงดัน 1,000 kPaG - Motor Driven Fire Water Pump มีอัตราการไหล 227.13 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,000 GPM) แรงดัน 1,000 kPaG - Motor Driven Jockey Pump ขนาด 5.678 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (25 GPM) สำหรับรักษาแรงดันในเส้นท่อ และแรงดันน้ำในระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง				
	2. จัดให้มีบ่อน้ำสำรอง มีปริมาตรความจุของบ่อเท่ากับ 1,200 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการออกแบบก่อสร้าง และผ่านการตรวจสอบทางวิศวกรรมถูกต้องตามมาตรฐาน ACI 318M-05 (Building Code Requirements for Reinforced Concrete), ASCE 7-02 (Minimum Design Loads for Buildings and Other Structures), และมาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบ่อดังกล่าวจะมีการสำรองน้ำใช้ในส่วนการผลิตและน้ำใช้ในการดับเพลิงร่วมกัน แต่มีการวางระดับท่อส่งน้ำที่แตกต่างกัน ทำให้มีปริมาณน้ำสำรองไว้ใช้สำหรับระบบดับเพลิงโดยเฉพาะเท่ากับ 609 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเพียงพอต่อความต้องการใช้น้ำสำรองสำหรับดับเพลิงสูงสุดที่ 135 ลูกบาศก์เมตร และ 170.1 ลูกบาศก์เมตร	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีบ่อน้ำสำรอง มีปริมาตรความจุของบ่อเท่ากับ 1,200 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการออกแบบก่อสร้าง และผ่านการตรวจสอบทางวิศวกรรมถูกต้องตามมาตรฐาน ACI 318M-05 (Building Code Requirements for Reinforced Concrete), ASCE 7-02 (Minimum Design Loads for Buildings and Other Structures), และมาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบ่อดังกล่าวจะมีการสำรองน้ำใช้ในส่วนการผลิตและน้ำใช้ในการดับเพลิงร่วมกัน แต่มีการวางระดับท่อส่งน้ำที่แตกต่างกัน ทำให้มีปริมาณน้ำสำรองไว้ใช้สำหรับระบบดับเพลิงโดยเฉพาะเท่ากับ	-	ภาพที่ 2.2-32 บ่อน้ำสำรอง ขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	ตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และตามมาตรฐาน NFPA 14 ตามลำดับ		609 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเพียงพอต่อความต้องการใช้น้ำสำรองสำหรับดับเพลิงสูงสุดที่ 135 ลูกบาศก์เมตร และ 170.1 ลูกบาศก์เมตร ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และตามมาตรฐาน NFPA 14 ตามลำดับ		
	3. กำหนดให้วาล์วสำหรับจ่ายน้ำจากบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้ในกระบวนการผลิตและใช้ในการดับเพลิงต้องอยู่ในสภาพ “เปิด” เสมอ	บ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร	โครงการได้กำหนดให้วาล์วสำหรับจ่ายน้ำจากบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร ที่ใช้ในกระบวนการผลิตและใช้ในการดับเพลิงอยู่ในสภาพ “เปิด” เสมอ	-	-
	4. กำหนดให้มีติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch เพื่อควบคุมระดับน้ำในบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดลงเหลือร้อยละ 93 ของปริมาณความจุบ่อ (1,116 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะเริ่มเติมน้ำดิบจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เข้าสู่บ่อเก็บน้ำ และเมื่อปริมาณน้ำในบ่อเพิ่มขึ้นถึงร้อยละ 95 ของปริมาณความจุบ่อ (1,140 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะหยุดการเติมน้ำ	บ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร	โครงการติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch เพื่อควบคุมระดับน้ำในบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดลงเหลือร้อยละ 93 ของปริมาณความจุบ่อ (1,116 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะเริ่มเติมน้ำดิบจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เข้าสู่บ่อเก็บน้ำ และเมื่อปริมาณน้ำในบ่อเพิ่มขึ้นถึงร้อยละ 95 ของปริมาณความจุบ่อ (1,140 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะหยุดการเติมน้ำ	-	ภาพที่ 2.2-33 ติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	5. กำหนดให้มีการตรวจเช็คระดับน้ำสำรองภายในบ่อสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร อยู่เสมอผ่านทางหน้าจอ DCS โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดต่ำกว่าร้อยละ 80 ของปริมาณความจุบ่อ (960 ลูกบาศก์เมตร) จะมีสัญญาณดังและมีข้อความเตือนแสดงขึ้นมาบนหน้าจอ DCS เพื่อให้พนักงานโครงการรับทราบถึงความผิดปกติของระดับน้ำและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการตรวจเช็คระดับน้ำสำรองภายในบ่อสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร อยู่เสมอผ่านทางหน้าจอ DCS โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดต่ำกว่าร้อยละ 80 ของปริมาณความจุบ่อ (960 ลูกบาศก์เมตร) จะมีสัญญาณดังและมีข้อความเตือนแสดงขึ้นมาบนหน้าจอ DCS เพื่อให้พนักงานโครงการรับทราบถึงความผิดปกติของระดับน้ำและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-34 หน้าจอ DCS
	6. จัดให้มีแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือ ที่ใช้ในการป้องกันและระงับอัคคีภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการป้องกันและระงับอัคคีภัย	-	ภาคผนวก ข-24 HSE Department Yearly Plan 2023
	7. กำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบระบบดับเพลิง และการตรวจสอบอาคารตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการติดตามตรวจสอบระบบดับเพลิง และการตรวจสอบอาคารตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2543	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	8. จัดให้มีทีมป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการแต่งตั้งทีมป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้โครงการได้แจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ทราบเป็นประจำทุกปี สำหรับปี พ.ศ. 2566 ได้ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และบริษัท เอจีส วิโนไทย จำกัด (มหาชน) ในวันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ. 2566 รวมถึงจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ ในวันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ภาคผนวก ข-31 แผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	9. ตรวจสอบความพร้อมของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ภายในโรงงาน ตามแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้มีการตรวจสอบความพร้อมของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ภายในโรงงานตามแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	-	ภาพที่ 2.2-31 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ภาพที่ 2.2-36 อ่างล้างตาและร่างกาย ในกรณีฉุกเฉิน ภาพที่ 2.2-35 ถังลมบอกทิศทางลม ภาคผนวก ข-7 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.9 การควบคุมและรับรองเหตุฉุกเฉิน	1. จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติการระงับอุบัติเหตุและเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างเป็นระบบและปลอดภัย โดยแบ่งระดับความรุนแรงออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้ 1) ระดับที่ 1 ได้แก่ เป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง โดยโรงงานสามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรได้วางแผนหรือเตรียมไว้โดยไม่ต้องร้องขอจากหน่วยงานอื่น โดย ED สามารถสั่งการให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้ เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉินนั้นๆ หรือเตรียมความพร้อมสำหรับการอพยพพนักงาน เป็นต้น พร้อมทั้งแจ้งเหตุและรายงานสถานการณ์มายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และ/หรือสำนักงานนิคมฯ ภายใน 10 นาที หลังเกิดเหตุ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติการระงับอุบัติเหตุและเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างเป็นระบบและปลอดภัย โดยแบ่งระดับความรุนแรงออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้ - กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.9 การควบคุมและรับรองเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)	2) ระดับที่ 2 เป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวส่งท่อผลิตภัณฑ์ โดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง ซึ่งเจ้าหน้าที่ของโรงงานไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรที่ได้เตรียมไว้ ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียง หรือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม โดย ED จะสั่งการให้มีการประกาศแจ้งยกระดับภาวะฉุกเฉินให้กับพนักงานทราบ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และ/หรือขอความช่วยเหลือมายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และ/หรือสำนักงานนิคมฯ ทันทีหลังจากที่ประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่าไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่มีอยู่	ภายในพื้นที่โครงการ	- กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวส่งท่อผลิตภัณฑ์ โดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.9 การควบคุมและรับรองเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)	3) ระดับที่ 3 เป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ โดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียงในวงกว้าง ซึ่งเจ้าหน้าที่ของโรงงานและหน่วยงานภายนอกที่มาสนับสนุนช่วยเหลือในระดับที่ 2 ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้และมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอันตรายหรือส่งผลกระทบร้ายแรงต่อชุมชนสิ่งแวดล้อม โดยต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนช่วยเหลือจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น หรือการสนับสนุนช่วยเหลือจากหน่วยงานเชี่ยวชาญเฉพาะกิจ โดยภาวะฉุกเฉินนี้จัดเป็นภาวะฉุกเฉินในระดับที่ 1 ของจังหวัดระยอง ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED) พื้นที่ และ ED ของโรงงานจะสั่งให้มีการประกาศแจ้งยกระดับภาวะฉุกเฉินให้โรงงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกฝ่ายรับทราบ พร้อมทั้งแจ้งรายงานสถานการณ์ต่อศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที ตามที่ กนอ. กำหนด หลังจากประเมินว่าไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้	ภายในพื้นที่โครงการ	- กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งเจ้าหน้าที่ของโรงงานไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรที่มีอยู่ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น หรือการสนับสนุนช่วยเหลือจากหน่วยงานเชี่ยวชาญเฉพาะกิจ	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.9 การควบคุมและรับรองเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)	4) จัดให้มีแผนระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหลเพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดให้มีแผนระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหลเพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	5) จัดให้มีการฝึกซ้อมตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-31 แผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	6) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	7) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.10 การควบคุมความปลอดภัยบริเวณถังเก็บสารเคมี	1. จัดทำคันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบถังเก็บสารเคมีบริเวณลานถังที่สามารถเก็บกักสารเคมีเท่ากับปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีที่รั่วไหลได้อย่างมีประสิทธิภาพตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการดำเนินการทำคันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบถังเก็บสารเคมีบริเวณลานถังที่สามารถเก็บกักสารเคมีเท่ากับปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีที่รั่วไหลได้อย่างมีประสิทธิภาพตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	-	ภาพที่ 2.2-37 คันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบถังเก็บสารเคมีบริเวณลานถัง
	2. ติดตั้งระบบป้องกันไอสารเคมี (Filter) บริเวณลานถัง ในขณะทำการสูบล้าง	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการติดตั้งระบบป้องกันไอสารเคมี (Filter) บริเวณลานถัง ในขณะทำการสูบล้าง	-	ภาพที่ 2.2-51 ภาพการติดตั้งระบบป้องกันไอสารเคมี (Filter)
	3. จัดให้มีระบบดับเพลิงโดยรอบบริเวณถังเก็บ ได้แก่ ถังดับเพลิงหัวจ่าย น้ำดับเพลิงหัวฉีด น้ำดับเพลิง และตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง ซึ่งมีการตรวจความพร้อมในการใช้งานเป็นประจำทุกเดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีระบบดับเพลิงโดยรอบบริเวณถังเก็บ ได้แก่ ถังดับเพลิงหัวจ่าย น้ำดับเพลิงหัวฉีด น้ำดับเพลิง และตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง และมีการตรวจความพร้อมในการใช้งานเป็นประจำทุกเดือน	-	ภาพที่ 2.2-31 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.10 การควบคุมความปลอดภัยบริเวณถังเก็บสารเคมี (ต่อ)	4. จัดให้มีการซ่อมบำรุงปั๊มสุบสารเคมี และหน้าแปลนของท่อขนส่งสารเคมี ตามระยะเวลาที่กำหนด ณ บริเวณลานถัง เพื่อป้องกันการหมดอายุของซีล (Seal)	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการซ่อมบำรุงปั๊มสุบสารเคมี และหน้าแปลนของท่อขนส่งสารเคมี ตามระยะเวลาที่กำหนด ณ บริเวณลานถัง เพื่อป้องกันการหมดอายุของซีล (Seal)	-	ภาคผนวก ข-7 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
9.11 การควบคุมความปลอดภัยของพนักงานขนส่ง Polyvinyl Chloride Resin	1. กำหนดให้พนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมา มีการสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย (PPE) เช่น หมวก แว่นตา หน้ากากป้องกันฝุ่น ถุงมือ และรองเท้าเซฟตี้ โดยตลอดในระหว่างปฏิบัติงาน	PVC Loading	โครงการกำหนดให้พนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมา มีการสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย (PPE) เช่น หมวก แว่นตา หน้ากากป้องกันฝุ่น ถุงมือ และรองเท้าเซฟตี้ โดยตลอดในระหว่างปฏิบัติงาน	-	ภาพที่ 2.2-38 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย (PPE)
	2. กำหนดให้พนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงาน เข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยแผนก HSE ของโครงการ ก่อนเริ่มปฏิบัติงานจริง	พนักงานโครงการ และพนักงานจ้างเหมา	โครงการมีการอบรมพนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานเข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยแผนก HSE ของโครงการ ก่อนเริ่มปฏิบัติงานจริง	-	ภาคผนวก ข-24 HSE Department Yearly Plan 2023 ภาคผนวก ข-11 ตารางการอบรมพนักงานขับรถ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.11 การควบคุมความปลอดภัยของพนักงานขนส่ง Polyvinyl Chloride Resin (ต่อ)	3. กำหนดให้มีการตรวจเช็คเอกสารรับรองการใช้งานรถยก Forklift และการควบคุมใช้งานเครนอย่างปลอดภัยของพนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงาน	พนักงานโครงการและพนักงานจ้างเหมา	โครงการมีการตรวจเช็คเอกสารรับรองการใช้งานรถยก Forklift และการควบคุมใช้งานเครนอย่างปลอดภัยของพนักงานของโครงการและพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงาน	-	ภาคผนวก ข-42 เอกสารรับรองการใช้งานรถยก Forklift และการควบคุมใช้งานเครน
9.12 ความปลอดภัยช่วงซ่อมบำรุง	1. ผู้รับเหมาและคนงานของผู้รับเหมา ที่เข้ามาทำงานในโครงการช่วงซ่อมบำรุงต้องศึกษา ทำความเข้าใจ ปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ และต้องทำข้อตกลงรวมถึงผ่านการอบรมกับทางโครงการ เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งกำหนดบทลงโทษหากมีการฝ่าฝืนข้อกำหนดที่ทำการตกลงร่วมกัน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการอบรมผู้รับเหมาและคนงานของผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในโครงการช่วงซ่อมบำรุงเพื่อปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งกำหนดบทลงโทษหากมีการฝ่าฝืนข้อกำหนดที่ทำการตกลงร่วมกัน	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
	2. จัดให้มีการอบรมผู้รับเหมา เพื่อให้เข้าใจด้านความปลอดภัยตามข้อกำหนดและระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งรับทราบการปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินของโครงการ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการอบรมผู้รับเหมา เพื่อให้เข้าใจด้านความปลอดภัยตามข้อกำหนดและระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งรับทราบการปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินของโครงการ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	-	ภาคผนวก ข-32 บันทึกการอบรมผู้รับเหมา (Basic Safety Training)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.12 ความปลอดภัยช่วงซ่อมบำรุง (ต่อ)	3. ระหว่างที่ทำงานภายในพื้นที่โครงการ กำหนดให้รับผู้รับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค หรือระดับวิชาชีพ ตามสัดส่วนของพนักงานรับเหมาตามที่กฎหมายกำหนด ทำหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่โครงการ มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค หรือระดับวิชาชีพ ตามสัดส่วนของพนักงานรับเหมาตามที่กฎหมายกำหนด ทำหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงาน	-	-
	4. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมา และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ของโครงการ ต้องตรวจความปลอดภัย (Patrol Check) ทุกวัน เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดสภาพที่ไม่ปลอดภัย และการทำงานไม่ปลอดภัย รวมถึงการค้นหาอันตรายและปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้แจ้งข้อมูลกับบริษัทผู้รับเหมา และผู้บริหารของโครงการรับทราบ	ภายในพื้นที่โครงการ	มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมา และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ของโครงการ ตรวจความปลอดภัย (Patrol Check) ทุกวัน เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดสภาพที่ไม่ปลอดภัย และการทำงานไม่ปลอดภัย รวมถึงการค้นหาอันตราย และปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้แจ้งข้อมูลกับบริษัทผู้รับเหมา และผู้บริหารของโครงการรับทราบ	-	ภาคผนวก ข-33 เอกสารด้านความปลอดภัย (Patrol Check)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.12 ความปลอดภัย ช่วงซ่อมบำรุง (ต่อ)	5. กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติสำหรับงาน (Work instruction) แต่ละประเภทในการซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า งานประเภทที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) การใช้ก๊าซในการติดตั้ง เชื่อม การทำงานบนที่สูง การใช้รถเครน เป็นต้น โดยฝ่ายผลิตจะเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีปฏิบัติที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกระบบ ตลอดจนอุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและปลอดภัย	ภายในพื้นที่ โครงการ	โครงการมีระเบียบปฏิบัติสำหรับงาน (Work instruction) แต่ละประเภทในการซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า งานประเภทที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) การใช้ก๊าซในการติดตั้ง เชื่อม การทำงานบนที่สูง การใช้รถเครน เป็นต้น โดยฝ่ายผลิตจะเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีปฏิบัติที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกระบบ ตลอดจนอุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและปลอดภัย	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติ ด้านความ ปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม
	6. ผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการ ต้องปฏิบัติตามระบบการขออนุญาตการทำงาน (Work Permit)	ภายในพื้นที่ โครงการ	โครงการมีระบบการขออนุญาตการเข้าใช้พื้นที่สำหรับกรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าใช้พื้นที่ โดยผู้ที่เข้าไปภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงข้อปฏิบัติ และข้อระวังต่างๆ เกี่ยวกับการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย	-	ภาคผนวก ข-34 เอกสารการขอ อนุญาตทำงาน (Work Permit)
	7. ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในช่วงหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง จะต้องกำหนดหน้าที่ของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งงานให้ชัดเจน	ภายในพื้นที่ โครงการ	โครงการมีการกำหนดให้ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในช่วงหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง จะต้องกำหนดหน้าที่ของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งงานให้ชัดเจน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.12 ความปลอดภัย ช่วงซ่อมบำรุง (ต่อ)	8. จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ กำหนดคุณสมบัติของผู้ตรวจสอบอุปกรณ์ และกำหนดมาตรการตรวจติดตามการปฏิบัติตามระเบียบการตรวจอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ กำหนดคุณสมบัติของผู้ตรวจสอบอุปกรณ์ และกำหนดมาตรการตรวจติดตามการปฏิบัติตามระเบียบการตรวจอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย	-	-
	9. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติต้องตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนเข้าไปทำงาน ดูแลความปลอดภัยในระหว่างทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติแล้วเสร็จ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการกำหนดให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนเข้าไปทำงาน ดูแลความปลอดภัยในระหว่างทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติแล้วเสร็จ	-	-
	10. การระบายของเหลวออกจากอุปกรณ์ จะต้องมีการติดหรือถังมารองรับ หรือต่อท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการระบายของเหลวออกจากอุปกรณ์จะต้องมีถังหรือถังมารองรับหรือต่อท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	ภาพที่ 2.2-53 ถาดรองรับการระบายของเหลว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.12 ความปลอดภัยช่วงซ่อมบำรุง (ต่อ)	11. ผู้รับเหมาต้องรักษาความสะอาดของพื้นที่ปฏิบัติงาน ตลอดเวลาการทำงาน โดยจัดการขยะทั่วไปและขยะอันตราย ให้เป็นไปตามระเบียบของโครงการ รวมทั้งต้องจัดให้มีการป้องกันการปนเปื้อนของดิน สารเคมี และน้ำเสียลงในรางระบายน้ำของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ทางโครงการจัดให้มีการขยะทั่วไปและขยะอันตราย ให้เป็นไปตามระเบียบของโครงการ รวมทั้งจัดให้มีการป้องกันการปนเปื้อนของดิน สารเคมี และน้ำเสีย ลงในรางระบายน้ำของโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-24 ภาพขณะแยกตามประเภทของมูลฝอย ภาพที่ 2.2-17 รางระบายน้ำฝนภายในโครงการ
9.13 ความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิตใหม่	1. ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่ และหน่วยผลิตตาม Pre-start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up)	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการกำหนดให้ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง มีการตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่ และหน่วยผลิตตาม Pre-start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up)	-	ภาคผนวก ข-35 เอกสารทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review: PSSR)
	2. กำหนดให้มีระเบียบวิธีปฏิบัติ (Work Instruction) ในการเริ่มดำเนินการผลิตใหม่	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้กำหนดระเบียบวิธีปฏิบัติ (Work Instruction) โดยมีการดำเนินงานตามเอกสารทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review: PSSR)	-	ภาคผนวก ข-35 เอกสารทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review: PSSR)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.13 ความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ (ต่อ)	3. ทำการทบทวนแผนงานความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการ (Pre-Startup Safety Review: PSSR) ทุกครั้งก่อนเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดกระบวนการผลิต หรือการปรับปรุงเครื่องจักรในกระบวนการผลิต	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้ทำการทบทวนแผนงานความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการ (Pre-Startup Safety Review: PSSR) ทุกครั้งก่อนเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดกระบวนการผลิต หรือการปรับปรุงเครื่องจักรในกระบวนการผลิต	-	ภาคผนวก ข-7 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
9.14 อื่นๆ	1. จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	-	ภาพที่ 2.2-22 ข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
	2. จัดให้มีอ่างล้างตาและชำระร่างกาย (Emergency eyewash and shower) สำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉิน ในบริเวณกระบวนการผลิตและลานถังเก็บสารเคมี ให้เพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดให้มีอ่างล้างตาและร่างกายสำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิตและลานถังเก็บสารเคมี ให้อย่างเพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง	-	ภาพที่ 2.2-36 อ่างล้างตาและร่างกายในกรณีฉุกเฉิน
	3. ติดตั้งถุงบอกทิศทางลมไว้ตามพื้นที่ส่วนต่างๆ ที่เหมาะสม	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการติดตั้งถุงบอกทิศทางลมไว้ตามพื้นที่ส่วนต่างๆ ที่เหมาะสมและสังเกตได้อย่างชัดเจน	-	ภาพที่ 2.2-35 ถุงลมบอกทิศทางลม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.14 อื่นๆ (ต่อ)	4. ดำเนินการจัดเก็บสารเคมีอย่างถูกต้องตามมาตรฐานกฎหมายฯ และจัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นในการควบคุมกรณีสารเคมีรั่วไหล	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการดำเนินการจัดเก็บสารเคมีอย่างถูกต้องตามมาตรฐานกฎหมายฯ และจัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นในการควบคุมกรณีสารเคมีรั่วไหล	-	ภาพที่ 2.2-46 อุปกรณ์ควบคุมกรณีสารเคมีรั่วไหล
	5. ทำการวิเคราะห์อันตราย และชี้บ่งผลกระทบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมตามลักษณะงาน เพื่อกำหนดแผนหรือการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ในการควบคุมหรือลดความเสี่ยงที่มีอยู่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดทำการวิเคราะห์อันตราย และชี้บ่งผลกระทบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมตามลักษณะงาน เพื่อกำหนดแผนหรือการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ในการควบคุมหรือลดความเสี่ยงที่มีอยู่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	-	-
	6. กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่ง พรบ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงาน ทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามกฎหมายที่กำหนดไว้	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่ง พรบ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามกฎหมายที่กำหนดไว้	-	ภาคผนวก ข-36 รายงานผลการประเมินความอันตราย ความเสี่ยง และมาตรการลดความเสี่ยงด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.14 อื่นๆ (ต่อ)	7. จัดทำฐานข้อมูลของหน่วยงานราชการ โรงพยาบาลท้องถิ่น และโรงงานข้างเคียง พร้อมช่องทางติดต่อไว้สำหรับกรณีฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดทำฐานข้อมูลของหน่วยงานราชการ โรงพยาบาลท้องถิ่น และโรงงานข้างเคียง พร้อมช่องทางติดต่อไว้สำหรับกรณีฉุกเฉิน	-	ภาคผนวก ข-37 เอกสารการติดต่อสื่อสารต่อภายนอกตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
	8. จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทุก 5 ปี	-	ภาคผนวก ข-36 รายงานผลการประเมินความอันตรายความเสี่ยง และมาตรการลดความเสี่ยงด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.14 อื่นๆ (ต่อ)	9. จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง /ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	-	ภาคผนวก ข-36 รายงานผลการประเมินความอันตรายความเสี่ยง และมาตรการลดความเสี่ยงด้านความปลอดภัย
	10. จัดให้มีมาตรการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management Program : PSM) ตามประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้จัดให้มีมาตรการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management Program : PSM) ตามประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	-	ภาคผนวก ข-7 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง 10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน	1. กำหนดให้ในการดำเนินการตามปกติต้องปิดประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกิริยา (Reactor House) ไว้เสมอ	อาคารถังปฏิกิริยา (Reactor House)	โครงการกำหนดให้ดำเนินการตามปกติปิดประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกิริยา (Reactor House) ไว้เสมอ	-	-
	2. กำหนดให้ในกรณีซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร ต้องมีการตัดแยกระบบส่งก๊าซคลอรีนที่อาจจะมีการตกค้างในท่อไปยังหน่วยกำจัดคลอรีน ก่อนที่ผู้ปฏิบัติงานจะเปิดหน้าต่างเพื่อระบายอากาศทุกครั้ง และหลังจากที่ทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเสร็จเรียบร้อยแล้วต้องปิดประตูและหน้าต่างให้สนิทเหมือนเดิม	อาคารถังปฏิกิริยา (Reactor House)	โครงการมีการตัดแยกระบบส่งก๊าซคลอรีนที่อาจจะมีการตกค้างในท่อไปยังหน่วยกำจัดคลอรีน ก่อนที่ผู้ปฏิบัติงานจะเปิดหน้าต่าง เพื่อระบายอากาศทุกครั้ง และหลังจากที่ทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเสร็จเรียบร้อยแล้วต้องปิดประตูและหน้าต่างให้สนิทเหมือนเดิมเมื่อมีการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	-	-
	3. กำหนดให้มีการติดตั้งระบบตรวจจับการปิดของประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกิริยา เพื่อป้องกันการเกิดเหตุก๊าซคลอรีนรั่วไหลออกสู่ภายนอกตัวอาคาร	อาคารถังปฏิกิริยา (Reactor House)	โครงการติดตั้งระบบตรวจจับการปิดของประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกิริยา เพื่อป้องกันการเกิดเหตุก๊าซคลอรีนรั่วไหลออกสู่ภายนอกตัวอาคาร	-	ภาพที่ 2.2-48 ระบบตรวจจับ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	4. ในกรณีเกิดเหตุการณ์คลอรีนรั่วไหล เมื่อสัญญาณแจ้งเตือนว่าประตูและหน้าต่างของอาคารถึงปฏิกิริยายังมีการเปิดอยู่แสดงที่ห้องควบคุมให้พนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ SCBA เข้าไปทำการปิดประตูที่ยังเปิดอยู่โดยทันที ส่วนหน้าต่างที่ยังเปิดอยู่ ให้พนักงานสั่งการให้ปิดโดยระบบปิดจากห้องควบคุม	อาคารถึงปฏิกิริยา (Reactor House)	โครงการมีสัญญาณแจ้งเตือน เมื่อพบว่าเกิดเหตุการณ์คลอรีนรั่วไหล สัญญาณจะแจ้งเตือนว่าประตูและหน้าต่างของอาคารถึงปฏิกิริยายังมีการเปิดอยู่แสดงที่ห้องควบคุมทางพนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ SCBA จะดำเนินการเข้าไปทำการปิดประตูที่ยังเปิดอยู่โดยทันที ส่วนหน้าต่างที่ยังเปิดอยู่ให้พนักงานสั่งการให้ปิดโดยระบบปิดจากห้องควบคุม	-	ภาพที่ 2.2-48 ระบบตรวจจับ
	5. การติดตั้ง (Manual Valve) ที่อยู่นอกอาคารผลิต (Reactor House) ซึ่งออกแบบให้เป็นแบบ Normal Closed เชื่อมต่อไปยังท่อก๊าซรวม (Header) เพื่อตัดก๊าซคลอรีนที่รั่วไหลภายในอาคารผลิต (Reactor House) ส่งไปยังท่อกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยท่อก๊าซรวม (Header) ออกแบบให้มีความดันภายในเส้นท่อต่ำกว่าความดันบรรยากาศ คือ -4 กิโลปาสกาล (-0.04 บาร์) ด้วย Exhaust Blower	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้ดำเนินการติดตั้งวาล์ว (Manual Valve) ที่ถึงเกิดปฏิกิริยา (Reactor) เพื่อใช้ในการระบายก๊าซภายในถึงเกิดปฏิกิริยาออกไปยังหน่วยกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) ในกรณีฉุกเฉิน เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-40 อุปกรณ์ตรวจสอบและป้องกันการรั่วไหลของก๊าซคลอรีน
	6. จัดให้มีระบบม่านน้ำปิดคลุมอาคารถึงปฏิกิริยา เพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนในอากาศออกสู่บรรยากาศภายนอก	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้จัดให้มีระบบม่านน้ำปิดคลุมอาคารถึงปฏิกิริยา เพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนในอากาศออกสู่บรรยากาศภายนอก	-	ภาพที่ 2.2-6 ระบบม่านน้ำปิดคลุมอาคารถึงปฏิกิริยา

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	7. จัดให้มีระบบรวบรวมอากาศภายในอาคารผลิต (Reactor House) ทั้งจากถังปฏิกรณ์ (Reactor) และท่อขนส่ง ไปบำบัดยังหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) กรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนในอาคารผลิต (Reactor House)	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดให้มีระบบรวบรวมก๊าซคลอรีนจากอุปกรณ์ ก่อนที่จะทำการเปิดอุปกรณ์เพื่อซ่อมบำรุงไปยังหน่วยกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-38 มาตรฐานจัดการการรั่วไหลของคลอรีน
	8. ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detectors) ในบริเวณ ดังนี้ 1) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน ที่ระยะทุกๆ 10 เมตร รอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับคลอรีนในบริเวณ Reactor House จำนวน 19 จุด 2) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน ที่บริเวณเครื่องทำสุญญากาศ จำนวน 1 จุด 3) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนบริเวณหอกำจัดคลอรีน จำนวน 1 จุด 4) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่ท่อคลอรีนขนาด 8 นิ้ว บริเวณใกล้กับ Metering Station จำนวน 1 จุด 5) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนรอบรั้วโครงการ จำนวน 8 จุด 6) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนบริเวณปล่องของหอกำจัดคลอรีน (Elimination Tower Stacks) จำนวน 2 จุด	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detectors) ในบริเวณต่างๆ ตามมาตรการกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-4 เครื่องตรวจจับคลอรีน ภาคผนวก ข-39 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจจับคลอรีน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	9. เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนตั้งค่าเตือน (Alarm) ตั้งไว้ 2 ระดับ 1) การเตือนระดับที่ 1 กำหนดไว้ที่ 20% ของค่า TLV-TWA คือ 0.1 ppm 2) การเตือนระดับที่ 2 กำหนดไว้ที่ 40% ของค่า TLV-TWA คือ 0.2 ppm ค่า TLV-TWA ของคลอรีนเท่ากับ 0.5 ส่วนในล้านส่วน (มาตรฐาน ACGIH 2010)	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detectors) ในบริเวณต่างๆ ตามมาตรการกำหนดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-4 เครื่องตรวจวัดคลอรีน ภาคผนวก ข-39 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน
	10. เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่บริเวณปล่องของหอกำจัดคลอรีน และบริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 8 จุด จะส่งสัญญาณไปแสดงยัง Control Panel ที่อยู่ภายในบริเวณห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งโครงการจะเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (CEMs online) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environment Monitoring and Control: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อเฝ้าระวังการระบายก๊าซคลอรีนจากปล่องของหอกำจัดคลอรีนและบริเวณริมรั้วโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่บริเวณปล่องของหอกำจัดคลอรีน และบริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 8 จุด จะส่งสัญญาณไปแสดงยัง Control Panel ที่อยู่ภายในบริเวณห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งโครงการจะเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (CEMs online) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environment Monitoring and Control: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อเฝ้าระวังการระบายก๊าซคลอรีนจากปล่องของหอกำจัดคลอรีนและบริเวณริมรั้วโครงการ	-	ภาคผนวก ข-39 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	11. จัดให้มีถังพักสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก สำหรับหอกำจัดคลอรีนจำนวน 2 ถัง (V24-1-A และ V24-2-A) โดยใช้งาน 1 ถัง และสำรอง 1 ถัง โดยเมื่อสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก เกิดอิมิตัวจะมีการถ่ายสารละลายดังกล่าวไปยังถังพัก 3% NaOH Storage tank (V25-A) และให้มีการเติมสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก และน้ำเข้าสู่ถังที่ว่างลง เพื่อที่จะผสมให้เป็นสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ขึ้นมาใหม่ ซึ่งจะใช้เวลาประมาณ 10 นาที	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีถังพักสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก สำหรับหอกำจัดคลอรีนจำนวน 2 ถัง (V24-1-A และ V24-2-A) โดยใช้งาน 2 ถัง และสำรอง 1 ถัง โดยเมื่อสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก เกิดอิมิตัวจะมีการถ่ายสารละลายดังกล่าวไปยังถังพัก 3% NaOH Storage tank (V25-A) และให้มีการเติมสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก และน้ำเข้าสู่ถังที่ว่างลง เพื่อที่จะผสมให้เป็นสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ขึ้นมาใหม่ ซึ่งจะใช้เวลาประมาณ 10 นาที	-	-
	12. กรณีที่เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนมีการเตือนระดับที่ 1 คือ 0.1 ppm ที่ปล่องของหอกำจัดคลอรีน หมายถึงความเข้มข้นของสารละลายโซดาไฟในถังพักโซดาไฟ (10% NaOH tank) ที่ใช้งานอยู่ลดจนส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพในการบำบัด โครงการจะทำการสลับใช้งานสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ในถังที่สำรองไว้ทันทีเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบำบัดคลอรีน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการดำเนินการในกรณีที่เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนมีการเตือนระดับที่ 1 คือ 0.1 ppm ที่ปล่องของหอกำจัดคลอรีน หมายถึงความเข้มข้นของสารละลายโซดาไฟในถังพักโซดาไฟ (10% NaOH tank) ที่ใช้งานอยู่ลดจนส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพในการบำบัด โดยทางโครงการจะทำการสลับใช้งานสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ในถังที่สำรองไว้ทันทีเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบำบัดคลอรีน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	13. กำหนดให้ในกรณีฉุกเฉินที่ต้องมีการใช้งานสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ในการบำบัดคลอรีนเป็นจำนวนมาก และเกิดการอึดตัวอย่างรวดเร็ว จนไม่สามารถเตรียมสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ในถังสำรองให้เสร็จได้ทัน ต้องส่งสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก เข้าสู่หอกำจัดคลอรีนแทน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและให้การบำบัดดำเนินต่อเนื่องไปได้	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการดำเนินการส่งสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก เข้าสู่หอกำจัดคลอรีน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและให้การบำบัดดำเนินไปได้อย่างต่อเนื่อง เมื่อเกิดกรณีฉุกเฉินที่ต้องมีการใช้งานสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ในการบำบัดคลอรีนเป็นจำนวนมาก และเกิดการอึดตัวอย่างรวดเร็ว จนไม่สามารถเตรียมสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ในถังสำรองให้เสร็จได้ทัน	-	-
	14. จัดให้มีอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจและหน้ากากป้องกันแก๊สพิษดังนี้ 1) หน้ากากป้องกันแก๊สพิษพร้อมถังอัดอากาศ (SCBA + Full Face Mask) จำนวน 4 ชุด 2) หน้ากากป้องกันแก๊สพิษชนิดประกอบแอร์ไลน์ (Air-Line complete suit with SCBA+ Full Face Mask) จำนวน 1 ชุด	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจและหน้ากากป้องกันแก๊สพิษดังนี้ - หน้ากากป้องกันแก๊สพิษพร้อมถังอัดอากาศ (SCBA + Full Face Mask) จำนวน 4 ชุด - หน้ากากป้องกันแก๊สพิษชนิดประกอบแอร์ไลน์ (Air-Line complete suit with SCBA+ Full Face Mask) จำนวน 1 ชุด	-	ภาพที่ 2.2-52 อุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจและหน้ากากป้องกันแก๊สพิษ
	15. จัดให้มีแหล่งพลังงานสำรอง (Back up Electrical Generator) สำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีแหล่งพลังงานสำรอง (Back up Electrical Generator) สำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)	-	ภาพที่ 2.2-42 แหล่งพลังงานสำรอง (Back up Electrical Generator)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	16. จัดให้มีวิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดก๊าซคลอรีนรั่วไหลในกรณีต่อไปนี้ 1) กรณีเกิดการรั่วไหลจากถังเกิดปฏิกิริยา (Chlorine Leakage from Reactor) 2) กรณีเกิดการรั่วไหลจากท่อขนส่ง ในอาคารหน่วยผลิต (Chlorine Leakage from Pipeline in Reactor House)	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดทำวิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดก๊าซคลอรีนรั่วไหลในกรณีต่อไปนี้ - กรณีเกิดการรั่วไหลจากถังเกิดปฏิกิริยา (Chlorine Leakage from Reactor) - กรณีเกิดการรั่วไหลจากท่อขนส่งในอาคารหน่วยผลิต (Chlorine Leakage from Pipeline in Reactor House)	-	ภาคผนวก ข-38 มาตรฐานจัดการการรั่วไหลของคลอรีน
	17. เมื่อเกิดเหตุการณ์ก๊าซคลอรีนรั่วไหล ต้องแจ้งหน่วยราชการและหน่วยงานในพื้นที่ทราบโดยทันที	ภายในพื้นที่โครงการ	หากเกิดเหตุการณ์ก๊าซคลอรีนรั่วไหล ทางโครงการจะดำเนินการแจ้งหน่วยราชการและหน่วยงานในพื้นที่ทราบโดยทันที	-	-
	18. จัดทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team) เตรียมพร้อมเพื่อช่วยเหลือผู้ที่ได้รับสัมผัสก๊าซคลอรีนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หากมีอาการร้ายแรงให้นำส่งโรงพยาบาลทันที	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team) เตรียมพร้อมเพื่อช่วยเหลือผู้ที่ได้รับสัมผัสก๊าซคลอรีนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หากมีอาการร้ายแรงให้นำส่งโรงพยาบาลทันที	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	19. มีการทบทวนและปรับปรุงแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทุกปี โดยเฉพาะเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดการดำเนินโครงการ หรือเปลี่ยนแปลงสภาพการณ์โดยรอบ เพื่อให้แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโครงการมีความทันสมัยเป็นปัจจุบัน และสามารถใช้ในการควบคุมสถานะฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการดำเนินการทบทวนและปรับปรุงแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทุกปีตามมาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.2 มาตรการซ่อมบำรุงระบบท่อขนส่ง	1. การออกแบบท่อขนส่งคลอรีนต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ANSI และทำด้วย Carbon Steel ซึ่งไม่ทำปฏิกิริยากับก๊าซคลอรีน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการดำเนินการออกแบบท่อขนส่งคลอรีนให้เป็นไปตามมาตรฐาน ANSI และทำด้วย Carbon Steel ซึ่งไม่ทำปฏิกิริยากับก๊าซคลอรีน	-	-
	2. จัดให้มีสิ่งก่อดำรง (Barrier) ที่ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะวิ่งชนแนวท่อมาตรฐาน AASHTO หรือมาตรฐานสากล	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการจัดให้มีสิ่งก่อดำรง (Barrier) ที่ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะวิ่งชนแนวท่อมาตรฐาน AASHTO หรือมาตรฐานสากล	-	ภาพที่ 2.2-41 สิ่งก่อดำรง (Barrier) ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะ
	3. จัดให้มีการปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ เพื่อป้องกันการกระทำอันอาจก่อให้เกิดเหตุการณ์อันตรายจากบุคคลภายนอก	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้ปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ เพื่อป้องกันการกระทำอันอาจก่อให้เกิดเหตุการณ์อันตรายจากบุคคลภายนอก	-	ภาพที่ 2.2-43 การปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ
	4. กำหนดให้บริเวณพื้นที่แนวท่อเป็นพื้นที่ที่ห้ามมีการกระทำใดๆ อันอาจส่งผลให้เกิดประกายไฟหรือรังสีความร้อน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการได้กำหนดให้บริเวณพื้นที่แนวท่อเป็นพื้นที่ที่ห้ามมีการกระทำใดๆ อันอาจส่งผลให้เกิดประกายไฟหรือรังสีความร้อน	-	ภาพที่ 2.2-45 ป้าย สัญลักษณ์ ข้อความเตือนบริเวณแนวท่อ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.2 มาตรการซ่อมบำรุงระบบท่อนส่ง(ต่อ)	5. จัดให้มีระบบการขออนุญาตการเข้าใช้พื้นที่ สำหรับกรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าใช้พื้นที่ในบริเวณแนวท่อ โดยผู้ที่เข้าไปภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงข้อปฏิบัติ และข้อระวังต่างๆ เกี่ยวกับการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีระบบการขออนุญาตการเข้าใช้พื้นที่ สำหรับกรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าใช้พื้นที่ในบริเวณแนวท่อ โดยผู้ที่เข้าไปภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงข้อปฏิบัติ และข้อระวังต่างๆ เกี่ยวกับการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย	-	ภาคผนวก ข-34 เอกสารการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
	6. จัดให้มีแผนการตรวจสอบดูแลแนวท่อให้มีสภาพที่เหมาะสมกับการใช้งานอยู่ตลอดเวลา	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการตรวจสอบดูแลแนวท่อให้มีสภาพที่เหมาะสมกับการใช้งานอยู่ตลอดเวลา	-	-
	7. ปรับปรุงพื้นที่โดยรอบแนววางท่อให้พื้นที่โล่ง อากาศถ่ายเทสะดวก เพื่อเพิ่มความสามารถในการกระจายตัว เพื่อลดความเข้มข้นในบรรยากาศของคลอรีนในกรณีที่เกิดการรั่วไหล	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการปรับปรุงพื้นที่โดยรอบแนววางท่อให้พื้นที่โล่ง อากาศถ่ายเทสะดวกเพื่อเพิ่มความสามารถในการกระจายตัว เพื่อลดความเข้มข้นในบรรยากาศของคลอรีนในกรณีที่เกิดการรั่วไหล	-	ภาพที่ 2.2-44 พื้นที่โล่งโดยรอบแนวการวางท่อ
	8. จัดให้มีการติดตั้งป้าย สัญลักษณ์ ข้อความเตือนต่างๆ ในบริเวณแนวท่อเป็นระยะๆ ที่เหมาะสมเพื่อให้บุคคลภายนอกทราบถึงข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติต่างๆ	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการติดตั้งป้าย สัญลักษณ์ ข้อความเตือนต่างๆ ในบริเวณแนวท่อเป็นระยะๆ ที่เหมาะสมเพื่อให้บุคคลภายนอกทราบถึงข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติต่างๆ	-	ภาพที่ 2.2-45 ป้าย สัญลักษณ์ ข้อความเตือนบริเวณแนวท่อ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.2 มาตรการซ่อมบำรุงระบบท่อขนส่ง(ต่อ)	9. จัดให้มีแผนระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหล โดยแผนดังกล่าวจะถูกบรรจุในแผนระงับเหตุฉุกเฉินของโครงการ เพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีแผนระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหล โดยแผนดังกล่าวจะถูกบรรจุในแผนระงับเหตุฉุกเฉินของโครงการ เพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	10. จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ที่สามารถควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลได้ เช่น Block Valve ในบริเวณที่เหมาะสม	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการติดตั้งอุปกรณ์ที่สามารถควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลได้ เช่น Block Valve ในบริเวณที่เหมาะสม	-	ภาคผนวก ข-38 มาตรฐานจัดการการรั่วไหลของคลอรีน
	11. กำหนดให้มีแผนบำรุงรักษาท่อขนส่ง ดังนี้ 1) ตรวจสอบด้วยสายตา (Visual Inspection) ทุกเดือน 2) ตรวจสอบความหนา (Thickness Inspection) ทุกปี 3) ตรวจสอบสารเคลือบผิว ทุก 1 ปี 4) ตรวจสอบการรั่วไหล ทุก 6 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการดำเนินการแผนบำรุงรักษาท่อขนส่งตามมาตรการกำหนดไว้	-	ภาคผนวก ข-43 แผนและผลการบำรุงรักษาท่อขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.3 มาตรการด้านการสื่อสาร	1. กำหนดให้มีการสื่อสารต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียง กรณีเกิดการรั่วไหล โดยมีระบบ Hotline วิทยุสื่อสาร และโทรศัพท์สายตรงไปยังห้องควบคุม (Control Room) โดยเฉพาะในการติดต่อกับโรงงานข้างเคียง รวมถึงการติดตั้ง Alarm กรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนไปยังบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเทน-เนอร์ส จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการมากที่สุด โดยจะส่งสัญญาณการตรวจจับก๊าซคลอรีนที่ความเข้มข้น 1.0 ppm จากสถานี CL2-33-A และ CL2-34-A บริเวณรั้วด้านหน้าโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ทางโครงการมีการสื่อสารต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียง กรณีเกิดการรั่วไหล โดยมีระบบ Hotline วิทยุสื่อสาร และโทรศัพท์สายตรงไปยังห้องควบคุม (Control Room) โดยเฉพาะในการติดต่อกับโรงงานข้างเคียง รวมถึงการติดตั้ง Alarm กรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนไปยังบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นแนล สวิตเทน-เนอร์ส จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการมากที่สุด โดยจะส่งสัญญาณการตรวจจับก๊าซคลอรีนที่ความเข้มข้น 1.0 ppm จากสถานี CL2-33-A และ CL2-34-A บริเวณรั้วด้านหน้าโครงการ	-	ภาคผนวก ข-37 เอกสารการติดต่อสื่อสารต่อภายนอกตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
	2. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานรายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อกับผู้นำชุมชนเพื่อประสานงานแจ้งข้อมูลต่อชุมชน	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีเจ้าหน้าที่ประสานรายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อกับผู้นำชุมชนเพื่อประสานงานแจ้งข้อมูลต่อชุมชน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.4 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับ Runaway Reaction	1. กำหนดให้ถังปฏิกิริยาของโครงการมีการออกแบบตามมาตรฐาน JIS โดยมีค่าออกแบบความทนทานต่อแรงดันเท่ากับ 0.78 MPa และมีค่าออกแบบความทนทานต่ออุณหภูมิเท่ากับ 150 °C	ถังปฏิกิริยา	โครงการออกแบบถังปฏิกิริยาตามมาตรฐาน JIS โดยมีค่าออกแบบความทนทานต่อแรงดันเท่ากับ 0.78 MPa และมีค่าออกแบบความทนทานต่ออุณหภูมิเท่ากับ 150 °C	-	-
	2. จัดให้มีระบบควบคุมการทำงานของอุปกรณ์และวาล์วต่างๆ ของถังปฏิกิริยาที่คอยตรวจเฝ้าระวังค่าแรงดันและ/หรืออุณหภูมิภายในถังปฏิกิริยาในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาให้มีแรงดันอยู่ระหว่าง >0.45 - <0.47 MPa และอุณหภูมิอยู่ระหว่าง 100-105 °C	ถังปฏิกิริยา	โครงการมีระบบควบคุมการทำงานของอุปกรณ์และวาล์วต่างๆ ของถังปฏิกิริยาที่คอยตรวจเฝ้าระวังค่าแรงดันและ/หรืออุณหภูมิภายในถังปฏิกิริยาในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาให้มีแรงดันอยู่ระหว่าง ≥ 0.45 - <0.47 MPa และอุณหภูมิอยู่ระหว่าง 100-105 °C	-	-
	3. ในกรณีที่แรงดันของถังปฏิกิริยา >0.47 MPa ระบบควบคุมส่งสัญญาณเตือนและสั่งให้ปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนโดยอัตโนมัติเพื่อควบคุมให้แรงดันภายในถังปฏิกิริยาให้กลับมามีอยู่ในเกณฑ์ปกติ ในกรณีที่วาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนไม่ปิดลง พนักงานผลิตต้องทำการปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนลงเองโดยใช้โหมดควบคุม Manual หากแม้วาล์วจะถูกระงับแล้วแต่ความดันยังสูงขึ้นเกินกว่า 0.5 MPa ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop)	ภายในพื้นที่โครงการ	หากเกิดกรณีที่แรงดันของถังปฏิกิริยา ≥ 0.47 MPa ระบบควบคุมส่งสัญญาณเตือนและสั่งให้ปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนโดยอัตโนมัติ เพื่อควบคุมให้แรงดันภายในถังปฏิกิริยาให้กลับมามีอยู่ในเกณฑ์ปกติ ในกรณีที่วาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนไม่ปิดลงทางโครงการจะดำเนินการให้พนักงานผลิตทำการปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนลงเองโดยใช้โหมดควบคุม Manual หากแม้วาล์วจะถูกระงับแล้วแต่ความดันยังสูงขึ้นเกินกว่า 0.5 MPa ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop)	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.4 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับ Runaway Reaction (ต่อ)	4. ในกรณีที่อุณหภูมิของถังปฏิกิริยาสูงขึ้นจนถึง 110°C ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop) พร้อมทั้งปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถังทันที และให้หัวหน้าพนักงานผลิตทำการแจ้งต่อผู้บังคับบัญชาและผู้เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	หากเกิดกรณีที่อุณหภูมิของถังปฏิกิริยาสูงขึ้นจนถึง 110°C ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop) พร้อมทั้งปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถังทันที ทางโครงการจะดำเนินการให้หัวหน้าพนักงานผลิตทำการแจ้งต่อผู้บังคับบัญชาและผู้เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	-	-
	5. จัดให้มีระบบควบคุมการปิด-เปิดของวาล์วน้ำหล่อเย็น เพื่อรักษาอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาไว้ให้ใกล้เคียง 100°C แต่ไม่เกิน 105°C ตลอดช่วงเวลาการเกิดปฏิกิริยา	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีระบบควบคุมการปิด-เปิดของวาล์วน้ำหล่อเย็น เพื่อรักษาอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาไว้ให้ใกล้เคียง 100°C แต่ไม่เกิน 105°C ตลอดช่วงเวลาการเกิดปฏิกิริยา	-	-
	6. ในกรณีที่ระบบน้ำหล่อเย็นเกิดปัญหาหรือสิ่งผิดปกติซึ่งทำให้ไม่สามารถรักษาอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาไว้ได้ จนอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาได้สูงขึ้นถึง 110°C ระบบควบคุมการผลิตจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติและปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถังทันที แต่หากอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาลดลงช้า จะเติมสารโซเดียมซัลไฟฟท์เข้าไปภายในถัง เพื่อช่วยให้คลอรีนที่ตกค้างภายในถังถูกทำปฏิกิริยาให้หมดไปเร็วยิ่งขึ้น	ถังปฏิกิริยา	หากเกิดกรณีที่ระบบน้ำหล่อเย็นเกิดปัญหาหรือสิ่งผิดปกติซึ่งทำให้ไม่สามารถรักษาอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาไว้ได้ จนอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาได้สูงขึ้นถึง 110°C โดยทางระบบควบคุมการผลิตของโครงการ จะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติและปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถังทันที แต่หากอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาลดลงช้า จะเติมสารโซเดียมซัลไฟฟท์เข้าไปภายในถัง เพื่อช่วยให้คลอรีนที่ตกค้างภายในถังถูกทำปฏิกิริยาให้หมดไปเร็วยิ่งขึ้น	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.5 มาตรการเกี่ยวกับการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion)	1. ติดตั้งสายกราวด์ลงดินตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) และ Underwriter's laboratories (UL) ที่บริเวณ PVC Unloading House, PVC ไซโล, CPVC ไซโล และ Scrap Resin Hopper เพื่อป้องกันประกายไฟจากไฟฟ้าสถิตจากการเคลื่อนที่ของฝุ่น PVC และ CPVC	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการติดตั้งสายกราวด์ลงดินตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) และ Underwriter's laboratories (UL) ที่บริเวณดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว เพื่อป้องกันประกายไฟจากไฟฟ้าสถิตจากการเคลื่อนที่ของฝุ่น PVC และ CPVC	-	ภาพที่ 2.2-49 ติดตั้งสายกราวด์ลงดินตามมาตรฐานฯ
	2. ติดตั้งสายล่อฟ้าตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) เพื่อป้องกันประกายไฟ (Electric Sparks) จากฟ้าผ่าที่บริเวณ PVC Unloading House, PVC ไซโล, คลังเก็บสินค้า (Warehouse – 1 และ 2) และ CPVC ไซโล	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการติดตั้งสายล่อฟ้าตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) เพื่อป้องกันประกายไฟ (Electric Sparks) จากฟ้าผ่าที่บริเวณดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-50 ติดตั้งสายล่อฟ้าตามมาตรฐานฯ
	3. จัดให้มีการตรวจรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าภายในโครงการเป็นประจำทุกปีโดยสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการตรวจรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าภายในโครงการเป็นประจำทุกปีโดยสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
11. พื้นที่สีเขียว	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่ยืนต้น เท่ากับ 1,570.50 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 6.13 ของพื้นที่ทั้งหมด ซึ่งเป็นพื้นที่เดียวกับบริเวณแนวกันชนริมรั้วของโครงการ และสนามหญ้า เท่ากับ 401.70 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 1.57 ของพื้นที่ทั้งหมด	ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีพื้นที่สีเขียวไม่ยืนต้น แนวกันชนริมรั้วของโครงการ และสนามหญ้า คิดเป็นร้อยละ 7.7 ของพื้นที่โครงการ	-	ภาพที่ 2.2-54 พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2-1 สถิติความปลอดภัย



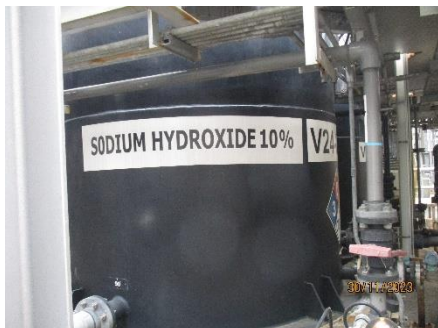
ภาพที่ 2.2-2 หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)



ภาพที่ 2.2-3 Wet Scrubber



ภาพที่ 2.2-4 เครื่องตรวจวัดคลอรีน
(Chlorine Gas Detector)



ภาพที่ 2.2-5 ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรอง



ภาพที่ 2.2-6 ระบบม่านน้ำปิดคลุมอาคารถังปฏิกิริยา



ภาพที่ 2.2-7 บ่อปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization)



ภาพที่ 2.2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย
(Waste Water Inspection Pit (V89-N))



ภาพที่ 2.2-9 ถัง Waste Water Inspection Pit (V96-N)



ภาพที่ 2.2-10 TDS Tank



ภาพที่ 2.2-11 HCL Storage Tank



ภาพที่ 2.2-12 หอผลิตน้ำหล่อเย็น
(Cooling Water Blow down)



Inspection Pit (V100-1-U)



Inspection Pit (V100-2-U)



Inspection Pit (V100-4-U)

ภาพที่ 2.2-13 บ่อพักน้ำทิ้ง (Inspection Pit)



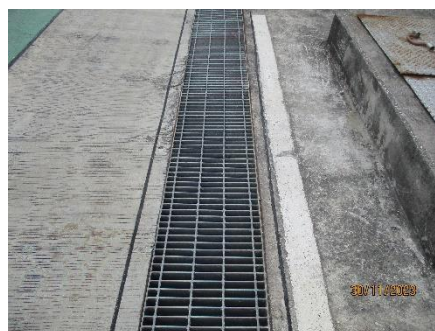
ภาพที่ 2.2-14 เครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง
(Online-Analyzer)



ภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ ORP Sensor



ภาพที่ 2.2-16 บ่อพักน้ำฉุกเฉินขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร



ภาพที่ 2.2-17 รางระบายน้ำฝนภายในโครงการ



ภาพที่ 2.2-18 ป้ายจำกัดความเร็ว 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-19 เจ้าหน้าที่บริเวณจุดตรวจผ่านเข้า-ออก

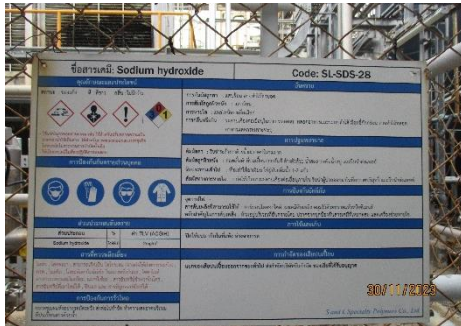


ภาพที่ 2.2-20 พื้นที่จอดรถ และพื้นที่จอดรถ



ภาพที่ 2.2-21 รายละเอียดบนตัวรถที่บรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2-22 ข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี



ภาพที่ 2.2-23 พื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสีย



ภาพที่ 2.2-24 ภาพขณะแยกตามประเภทของมูลฝอย



ภาพที่ 2.2-25 กล่องรับเรื่องร้องเรียน



ภาพที่ 2.2-26 บอร์ดประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



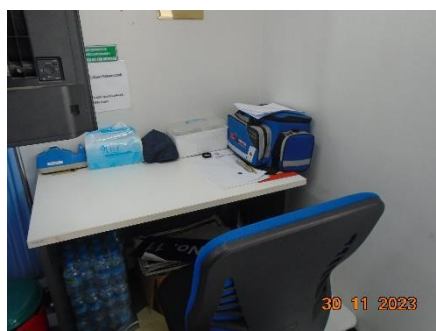
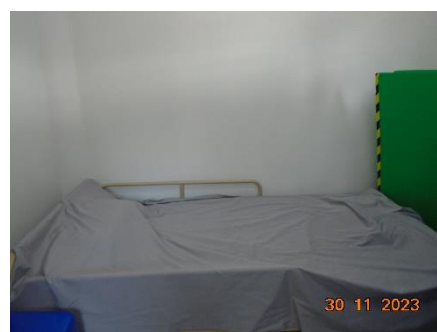
ภาพที่ 2.2-27 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน สำหรับพนักงาน



ภาพที่ 2.2-28 พาหนะสำหรับกรณีฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-29 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-30 ห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



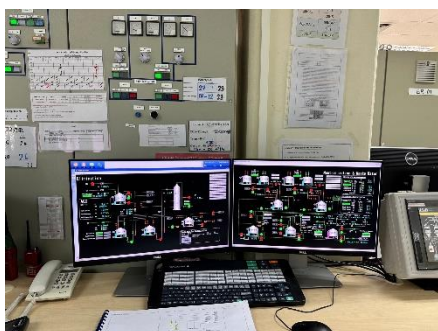
ภาพที่ 2.2-31 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



ภาพที่ 2.2-32 บ่อน้ำสำรองขนาด
1,200 ลูกบาศก์เมตร



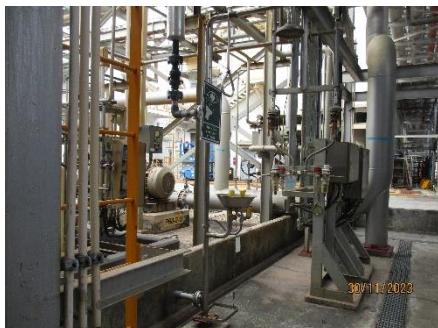
ภาพที่ 2.2-33 ติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch



ภาพที่ 2.2-34 หน้าจอ DCS



ภาพที่ 2.2-35 ถังลมบอกทิศทางลม



ภาพที่ 2.2-36 อ่างล้างตาและร่างกายในกรณีฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-37 คันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบ
ถังเก็บสารเคมีบริเวณถัง



ภาพที่ 2.2-38 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกัน
ความปลอดภัย (PPE)



ภาพที่ 2.2-39 ป้ายเตือนอันตรายพื้นที่
ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน



ภาพที่ 2.2-40 อุปกรณ์ตรวจสอบและป้องกันการรั่วไหลของก๊าซคลอรีน



ภาพที่ 2.2-41 สิ่งกีดขวาง (Barrier)
ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะ



ภาพที่ 2.2-42 แหล่งพลังงานสำรอง
(Back up Electrical Generator)



ภาพที่ 2.2-43 การปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ



ภาพที่ 2.2-44 พื้นที่โล่งโดยรอบแนวการวางท่อ



ภาพที่ 2.2-45 ป้ายสัญลักษณ์
ข้อความเตือนบริเวณแนวท่อ



ภาพที่ 2.2-46 อุปกรณ์ควบคุมกรณีสารเคมีหกรั่วไหล



ภาพที่ 2.2-47 ถาดรองถุง Jumbo Bag



ภาพที่ 2.2-48 ระบบตรวจจับ



ภาพที่ 2.2-49 ติดตั้งสายกราวด์ลงดินตามมาตรฐานฯ



ภาพที่ 2.2-50 ติดตั้งสายล่อฟ้าตามมาตรฐานฯ



ภาพที่ 2.2-51 ภาพการติดตั้งระบบป้องกันไอสารเคมี
(Filter)



ภาพที่ 2.2-52 อุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ
และหน้ากากป้องกันแก๊สพิษ



ภาพที่ 2.2-53 ถาดรองรับการระบายของเหลว



ภาพที่ 2.2-54 พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2.2 54 (ต่อ) พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน